



**RƏSMİ
BÜLLETEN**

**ОФИЦИАЛЬНЫЙ
БЮЛЛЕТЕНЬ**

**1996-cı ildən
nəşr edilir**

**Издается с 1996
года**

**Dərc olunma
tarixi:
30.11.2023**

**Дата
публикации:
30.11.2023**

**Şəhadətnamə
№ 350**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

**Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzi**

SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ

İxtiralar

Faydalı modellər

Sənaye nümunələri

(aylıq rəsmi bülleten)

ПРОМЫШЛЕННАЯ СОБСТВЕННОСТЬ

(официальный ежемесячный бюллетень)

Изобретения

Полезные модели

Промышленные образцы

**№ 11
Bakı - 2023**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

Patent və Əmtəə Nişanlarının Ekspertizası Mərkəzi

Kamran İmanov

Redaksiya heyəti

Redaksiya heyətinin sədri,

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
İdarə Heyətinin sədri

Redaksiya heyətinin üzvləri

Xudayət Həsəni

Redaksiya heyətinin sədr müavini,

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
Aparatının rəhbəri

Gülnarə Rüstəmov

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət
Agentliyinin İdarə Heyətinin sədrinin müşaviri

Anar Hüseynov

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzinin direktoru

Rəcəf Orucov

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
Əqli mülkiyyətin təhlili və siyasəti şöbəsinin müdiri

**İXTİRALARA, FAYDALI MODELƏRƏ VƏ SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ AİD
BİBLİOQRAFİK MƏLUMATLARIN İDENTİFİKASIYASI ÜÇÜN
BEYNƏLXALQ INID (ÜƏMT ST.9 və ST.80 STANDARTLARI) KODLARI**

- (11) - patentin nömrəsi / beynəlxalq qeydiyyat nömrəsi**
- (15) - beynəlxalq qeydiyyat tarixi**
- (19) - ÜƏMT ST.3 standartına müvafiq olaraq dərc edilən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitələri**
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi**
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi**
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi**
- (28) - iddia sənədinə daxil olan sənaye nümunələrinin nömrələri**
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi**
- (32) - ilkinlik tarixi**
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu**
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi**
- (45) - mühafizə sənədinin verilməsi barədə bu, yaxud daha erkən tarixdə qəbul olunmuş qərara uyğun olaraq patent sənədinin mətbəə və ya digər analoji üsullarla dərc edilmə tarixi / beynəlxalq qeydiyyata alınmış sənaye nümunəsinin dərc edilmə tarixi**
- (46) - patent sənədinin düsturunun (düsturun bəndlərinin) ümumi tanışlıq üçün təqdim olunma tarixi / sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısının dərc edilmə tarixi**
- (51) - beynəlxalq patent təsnifatının (BPT) indeksi / sənaye nümunələrinin beynəlxalq təsnifatının (SNBT) indeks(lər)i**
- (54) - ixtiranın / faydalı modelin / sənaye nümunəsinin adı**
- (56) - təsvir mətndən ayrı verildiyi halda, əvvəlki texniki səviyyəli sənədlərin siyahısı**
- (57) - ixtiranın / faydalı modelin referatı və ya düsturu / sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısı**
- (62) - hazırkı sənədin ayrıldığı daha əvvəlki iddia sənədinin nömrəsi və əgər varsa verilmə tarixi**
- (67) - patent verilməsi üçün faydalı modelə dair iddia sənədinin və ya qeydiyyatın əsaslandırıldığı iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi və ya faydalı modelə verilmiş patentin nömrəsi**
- (71) - iddiaçı(lar), onun (onların) yaşayış yeri və ya olduğu yer barədə məlumat**
- (72) - müəllif(lər), onun (onların) yaşayış yeri barədə məlumat**
- (73) - patent sahib(lər)i, onun (onların) yaşadığı yer və ya olduğu yer barədə məlumat**
- (74) - iddia sənədində göstəriləndiyi halda patent müvəkkili və ya nümayəndə, onun yaşadığı yer barədə məlumat**
- (82) - beynəlxalq iddia sənədində qeyd olunan məlumatlar**
- (86) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və verilmə tarixi**
- (87) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və dərc edilmə tarixi**

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (СТАНДАРТЫ WIPO СТ.9 и СТ.80) ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ, ПОЛЕЗНЫМ МОДЕЛЯМ И ПРОМЫШЛЕННЫМ ОБРАЗЦА

- (11) - номер патента / номер международной регистрации
- (15) - дата международной регистрации
- (19) - код в соответствии со стандартом ВОИС ST.3 или другие средства идентификации ведомства или организацию, осуществивших публикацию документа
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - дата выставочного приоритета
- (28) - номера промышленных образцов, включенных в заявку
- (31) - номер приоритетной заявки
- (32) - номер приоритета
- (33) - код страны приоритета
- (44) - дата публикации заявки
- (45) - дата публикации типографским или иным аналогичным способом патентного документа, по которому на эту или более раннюю дату было принято решение о выдаче охранного документа / дата публикации получившего международную регистрацию промышленного образца
- (46) - дата предоставления для всеобщего ознакомления формулы (пунктов формулы) патентного документа / дата публикации перечня существенных признаков промышленного образца
- (51) - индекс Международной патентной классификации (МПК) / индекс(ы) Международной классификации промышленных образцов (МКПО)
- (54) - название изобретения / полезной модели / промышленного образца
- (56) - список документов предшествующего уровня техники, если он дается отдельно от описательного текста
- (57) - реферат или формула изобретения / полезной модели / перечень существенных признаков промышленного образца
- (62) - номер, и если это возможно, дата подачи более ранней заявки, из которой, выделен настоящий документ
- (67) - номер и дата подачи заявки на патент или номер выданного патента, на которой основаны настоящая заявка на полезную модель или ее регистрация
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
- (82) - заявления, содержащиеся в международной заявке
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре PCT)
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре PCT)

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

A01K-B01J

Bülleten № 11; 30.11.2023

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 01

(21) a 2022 0101

(22) 06.06.2022

(51) A01K 47/00 (2006.01)

A01K 55/00 (2006.01)

A01K 59/00 (2006.01)

(71) "ƏMİR" Texniki Xidmətlər MMC (AZ)

(72) Əliyev Vüqar Əmir oğlu (AZ)
Rüstəmov Vaqif Cəbrayıl oğlu (AZ)
Əliyeva Aygün Teymur qızı (AZ)
Əliyev Elşad Vüqar oğlu (AZ)

(54) ARI ZƏHƏRİNİ TOPLAMAQ ÜÇÜN
AVTONOM QURĞU

(57) İxtira arıçılığı aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, enerji qidalandırıcı blokdan, arıları qıcıqlandırmaq üçün impuls generatoru blokundan, impulsun pauzasının və cəbhəsinin formalaşdırıcıdan ibarət multivibratordan, impuls gücləndiricisindən ibarət olan arı zəhərini toplamaq üçün avtonom qurğuda, ixtiraya görə, enerji qidalandırıcı blok qismində təkrar yüklənə bilən kompakt litium batareyalarından istifadə olunub, bu zaman multivibrator arıları qıcıqlandırmaq üçün impuls generatorunun çıxışında quraşdırılmış yük müqaviməti və parazit tutumu saxlayır.

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR; NƏQLETMƏ

B 01

(21) a 2022 0130

(22) 08.07.2022

(51) B01J 19/08 (2006.01)

C01B 33/10 (2006.01)

C01B 33/40 (2006.01)

(31) 2021/009921

(32) 17.06.2021

(33) TR

(86) PCT/TR2021/050672, 29.06.2021

(87) WO/2022/159056, 28.07.2022

(71) TENOKS ARİTMA TEKNOLOJİLERİ
SANAYİ TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
(TR)

(TENOKS ARITMA TEKNOLOJILERI
SANAYI VE TICARET ANONIM SIRKETI
(TR))

(72) KAYA, Yusuf Hikmet (TR)

(KAYA, Yusuf Hikmet (TR))

GUNDUZ, Ali Mutlu (TR)

(GUNDUZ, Ali Mutlu (TR))

KORKMAZ, Sebahattin (TR)

(KORKMAZ, Sebahattin (TR))

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

(54) HƏYƏCANLANMANIN TƏMİN EDİL-
MƏSİ ÜÇÜN REAKTOR KONSTRUKSI-
YASI

(57) İxtira texnoloji proseslərdə istifadə olunan reaktora, xüsusilə həyəcanlanmanın təmin edilməsi üçün reaktora aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, 50-100 kV gərginlikdən istifadə etməklə həyəcanlanma imkanının təmin edilməsi ilə və həm kiçik ölçülərdə portativ, həm də sənayedə tətbiq edilmək üçün uyğun gələn həyəcanlanma prosesinin hər bir mərhələsi üçün davamlı və stabil mexanizm olan həyəcanlanmanın təmin edilməsi üçün reaktor konstruksiyasında, ixtiraya görə, həyəcanlanacaq qazın 50-100 kV sabit cərəyan şəbəkəsinin tətbiq edilməsi ilə plazmaya çevrilməsinin təmin edilməsi ilə yerləşdirilmiş reaktor bölməsini; qeyd olunan reaktor bölməsinin aşağı və yuxarı hissələri arasında yerinə yetirilmiş, yüksək gərginliyin tətbiq edilməsi nəticəsində baş verə biləcək qızma və çatlamaya qarşı yüksək müqavimətə malik olan nanoörtüklü borosilikat elektron lampa; və istiliyin qeyd olunan nanoörtüklü borosilikat elektron boruya tətbiq edilən gərginliyin nanoörtüklü borosilikat elektron lampaya zərər verməməklə lazımı paylanmasını təmin edən məsamələri saxlayır.

BÖLMƏ C

KİMYA; METALLURGIYA

C 04

(21) a 2023 0014

(22) 26.01.2023

(51) C04B 22/08 (2022.01)

C04B 24/24 (2022.01)

C04B 28/00 (2022.01)

C04B 28/28 (2022.01)

(71) Quvalov Abbas Abdurəhman oğlu (AZ)
Əhmədli Nahid Zahid oğlu (AZ)
Hüseynov Ceyhun Nəsim oğlu (AZ)

(72) Quvalov Abbas Abdurəhman oğlu (AZ)
Əhmədli Nahid Zahid oğlu (AZ)
Hüseynov Ceyhun Nəsim oğlu (AZ)

(54) "BETON VƏ İNŞAAT QARIŞIQLARI
ÜÇÜN ÜZVİ-MİNERAL MODİFİKATO-
RUN ALINMA ÜSULU"

(57) İxtira inşaat materiallarına, xüsusilə beton və inşaat qarışıqları üçün üzvi-mineral modifikatorun alınma üsuluna aiddir.

İddia olunan üsulda vulkan külü ilə sodanın 1:3,5 nisbətində götürülmüş qarışığının 900°C temperaturda, 0,6 saat müddətində termiki emalından alınmış ərintini 1:7 nisbətində su ilə qarışdırırlar və 1 mol sulfat turşusu ilə pH-4-ə qədər neytrallaşdırırlar, alınan Na₂SO₄-63,32; H₄SiO₄-30,45; Al(OH)₃-5,27; Fe(OH)₃-0,96 tərkibli mineral əlavəni üzvi və mineral əlavələrin nisbəti 1:(0,2-0,6) olmaqla üzvi əlavə - neft sulfoturşularının natrium duzu və ya naftalin sulfonat oliqomeri əsasında olan superplastikləşdirici və ya polikarboksilat əsasında olan hiperplastikləşdirici ilə qarışdırırlar.

C 05

(21) a 2022 0148

(22) 24.08.2022

(51) C05F 9/00 (2006.01)

C05D 3/02 (2022.01)

(71) İbrahimov Səttar Kamal oğlu (AZ)
Camalova Rəna Hafiz qızı (AZ)

(72) İbrahimov Səttar Kamal oğlu (AZ)
Camalova Rəna Hafiz qızı (AZ)

(54) ÜZVİ-MİNERAL GÜBRƏNİN ALINMASI
ÜSULU

(57) İxtira üzvi-mineral gübrələrin alınması sahəsinə aiddir və kənd təsərrüfatında tətbiq oluna bilər.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, üzvi tullantıların mineral əlavə ilə qarışdırılmasından, alınan kütlənin sonradan pH göstəricisi 6,5-7,5 olana qədər neytrallaşdırılmasından ibarət olan üzvi-mineral gübrənin alınması üsulunda, ixtiraya görə üzvi tullantı kimi istifadə edilən bərk məişət tullantılarını 10%-li azot turşusu ilə emal edirlər və gəc ilə üzvi tullantı:azot turşusu:gəcin 1:3:1 bərabər nisbətində qarışdırırlar, bərk hissəni mayedən ayırırlar, sonra maye hissəni əhəng südü ilə neytrallaşdırırlar.

C 07

(21) a 2023 0079

(22) 01.06.2023

(51) C07C 211/01 (2022.01)

C07C 211/18 (2022.01)

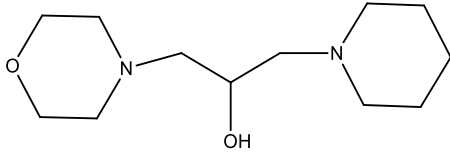
A01N 33/04 (2022.01)

(71) ARETN Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)
Babayi Rəna Mirzəli qızı (AZ)
Məmmədova Rəhimə Fərhad qızı (AZ)
Quliyeva Qaratel Məhərrəm qızı (AZ)
Eyvazova Qaratel Şiraslan qızı (AZ)

(54) "1-MORFOLİNO-3-PIPERİDİNOPRO-
PAN-2-OL ANTİMİKROB AŞQAR KİMİ"

(57) İxtira neft kimyası sahəsinə, xüsusilə sürtkü yağlarına antimikrob aşqar kimi təklif olunan kimyəvi birləşməyə-1-morfolino-3-piperidinopropan-2-ola aiddir.
Formulu:



olan 1-morfolino-3-piperidinopropan-2-ol sürtkü yağlarına antimikrob aşqar kimi iddia olunmuşdur.

C 08

(21) a 2023 0059
(22) 20.04.2023
(51) C08L 9/02 (2022.01)
C08L 13/02 (2022.01)
C08K 13/04 (2022.01)

(71) ARETN Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)

(72) Məmmədli Şiraz Məcnun oğlu (AZ)
Mustafayev İslam İsrəfil oğlu (AZ)
Mehdiyeva Rəvan Nadir qızı (AZ)
Əzizova Günel Həsənəli qızı (AZ)
Əsgərov Oqtay Valeh oğlu (AZ)
Mövləyev İbrahim Hümbət oğlu (AZ)
Məmmədova Günel Arif qızı (AZ)
Xankişiyeva Rəna Faik qızı (AZ)
Məmmədov Cövdət Şiraz oğlu (AZ)
Əzizova Aida Sabir qızı (AZ)

(54) "BUTADİEN-NİTRİL KAUCUKU ƏSASINDA ELASTOMER QARIŞIĞI"

(57) İxtira polimer kimyası sahəsinə aiddir və elastomer qarışıqlarının alınması üçün istifadə edilə bilər.

İddia olunan elastomer qarışığı, kütlə hissəsi ilə: butadien-nitril kauçuku SKN-40 (100), sürətləndirici-heksaxlorparaksilol (1,0-3,0), sürətləndirici-oktaxlordifenilmetan (0,5-0,9), plastifikator-stearin (0,6-1,0), stabilizator-dimetilfenilmaleimid (0,5-1,5), aktivator-sink oksid (3,0-5,0), vulkanlaşdırıcı agent-kükürd (0,5-0,9), modifikator-epoksid qətranı (4,0-6,0), doldurucu- P324 texniki karbondan (30-50) ibarətdir.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ

E 21

(21) a 2022 0157
(22) 13.09.2022
(51) E21B 33/12 (2006.01)

(71) "Bakı Neft Maşınqayırma Zavodu" Açıq Səhmdar Cəmiyyəti (AZ)

(72) Kərimov Mürvət Yusif oğlu (AZ)
Vəliyev Eldar Rüstəm oğlu (AZ)

(54) QUYUİÇİ PAKER

(57) İxtira neft avadanlığına aiddir. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, quyuiçi pakerdə, ixtiraya görə, plunjer, onun radial istiqamətdə irəliləməsi təmin edilməklə, rezin kipləşdirici ilə qarşılıqlı əlaqədə olmaq imkanı ilə konusvari formada yerinə yetirilib, porşenlər isə örtüklərlə təchiz olunmuşdur və qapalı bütöv dayaq səthi yaranmaqla, plunjerin konusvari səthi ilə təmasda olmaq imkanı ilə gövdənin daxilində yerləşdirilmişdir.

BÖLMƏ F

MAŞINQAYIRMA, İŞIQLANMA, İSİTMƏ, SİLAH VƏ SURSAT, PARTLATMA İŞLƏRİ

F 03

(21) a 2022 0016
(22) 04.02.2022
(51) F03B 9/00 (2006.01)
F03B 17/02 (2006.01)

(71) Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye Universiteti (AZ)

(72) Həmzəyev Xanlar Əliqzam oğlu (AZ)
Babanlı Mustafa Baba oğlu (AZ)
Süleymanov Tahir Süleyman oğlu (AZ)
Həmzəyev Vahid Xanlar oğlu (AZ)

(54) ENERJİNİN HİDROMEXANİKİ ÇEVİR-MƏ QURĞUSU

(57) İxtira energetika sahəsinə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, su ilə rezervuarda yerləşdirilmiş sinxronlaşdırıcı mexanizmdən və üzgəclil radial millər üzərində simmetrik yerləşdirilmiş işçi elementlərdən ibarət olan enerjinin hidromexaniki çevirmə qurğusu, ixtiraya görə, əlavə olaraq, mərkəzdə quraşdırılmış silindrə sərt bərkidilmiş radial millərin ucları ilə təmasın təmin edilməsi ilə yerləşdirilmiş zəncir qurğusu və ayırıcısı olan sıxıcı mexanizm ilə təchiz edilib, bu zaman içi boş silindrə valın dövrlərini dəyişmək üçün reduktor vasitəsi ilə generatora birləşdirilmiş planetar mexanizm quraşdırılıb.

təmin edilməklə qazın ölçmə obyektindən dozalaşdırıcının digər hissəsinə verilməsini həyata keçirirlər, bu zaman dozalaşdırıcının onun digər hissəsində qalan qazdan təmizlənməsini ölçülən qazın obyektə dozalaşdırıcıya növbəti götürülüb ötürülməsi zamanı həyata keçirirlər ki, bu da qazın tamamilə atmosfərə atılmasına qədər mütəhərrik arakəsmənin yerdəyişməsinə gətirib çıxarır.

BÖLMƏ G

FİZİKA

G 01

(21) a 2022 0084

(22) 12.05.2022

(51) G01N 9/00 (2006.01)

**(71) Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye
Universiteti (AZ)**

**(72) Fərzanə Eldar Nadir oğlu (AZ)
İbrahimova Arzu Eldar qızı (AZ)**

(54) QAZIN SİXLİĞİNİN ÖLÇÜLMƏSİ ÜSULU

(57) İxtira qazın sıxlığının ölçülməsi üsuluna aiddir

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, müəyyən temperatur və təzyiqdə ölçülən qazın vaxtaşırı ölçmə obyektindən götürülüb dozalaşdırıcıya ötürülməsi, götürülmüş qazın dozalaşdırıcıdan, temperatur, təzyiq və həcmi sərfiyyatın ölçülməsi həyata keçirilən boru kəmərinə verilməsini, daha sonra təzyiq düşgüsü ölçülən və sonradan atmosfərə atılmaqla daraldıcı qurğuya verilməsini özünə daxil etməklə, bu zaman ölçülən qazın dozalaşdırıcıdan çıxma vaxtının ölçülməsindən ibarət olan qazın sıxlığının ölçülməsi üsulunda, ixtiraya görə, qazın sərt mütəhərrik arakəsmə ilə iki hissəyə bölünən dozalaşdırıcı qurğudan ölçü boru kəmərinə verilməsi zamanı qazın dozalaşdırıcıdan ölçü boru kəmərinə tamamilə sıxışdırılıb keçirilməsinə qədər mütəhərrik arakəsmənin yerdəyişməsi

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

C01G–C08F

Bülleten № 11; 30.11.2023

BÖLMƏ C

KİMYA; METALLURGIYA

C 01

(11) İ 2023 0062 (21) a 2022 0049
(51) C01G 47/00 (2021.01) (22) 31.03.2022
H01L 21/445 (2021.01)

(44) 30.12.2022

(71)(73) AMEA-nın akad. M.Nağıyev adına
Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu
(AZ)

(72) Tağıyev Dilqəm Bəbir oğlu (AZ)
Salahova Elza Əbdüləziz qızı (AZ)
Kələntərova Pərvanə Əyyub qızı (AZ)
Heybətova Əfsanə Fazil qızı (AZ)
Məhərrəmovna Əsmər Ceyhun qızı (AZ)
Hüseynova Ramilə Eldəniz qızı (AZ)
Xankişiyeva Nigar Nizami qızı (AZ)
Cabbarova İranə İlqar qızı (AZ)

(54) “RENIUM ƏSASINDA NANOTƏBƏQƏLİ
ÖRTÜYÜN ALINMASI ÜSULU”

(57) Renum əsasında nanotəbəqəli örtüyün alınma üsulu tərkibində renum və kükürd saxlayan elektrolitin 75°C temperaturda elektrolizindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq mis saxlayan və aşağıdakı tərkibə malik, (mol/l): $6.5 \cdot 10^{-3} - 2,6 \cdot 10^2$ $(\text{NH}_2)_2\text{CS} + 3.46 \cdot 10^{-3} - 6.9 \cdot 10^{-3} \text{KReO}_4 + 1.2 \cdot 10^{-3} - 1.2 \cdot 10^{-2} \text{CuCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O} + 2 \text{H}^2\text{SO}_4$, elektroliti 40-50 mA/sm² cərəyan sıxlığında, 60 dəqiqə müddətində elektrolizə məruz edirlər.

C 08

(11) İ 2023 0063 (21) a 2022 0044
(51) C08F 2/34 (2016.01) (22) 11.03.2022
C08F 2/18 (2016.01)
C08F 4/02 (2016.01)
C08F 36/06 (2016.01)
B01J 31/14 (2016.01)

(44) 28.02.2023

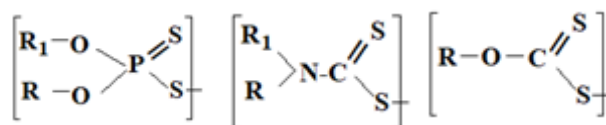
(71)(73) AMEA-nın akad. Y.H. Məmmədli-
yev adına Neft-Kimya Prosesləri

İnstitutu (AZ)

(72) Nəsirov Füzuli Əkbər oğlu (AZ)
Abbasov Vaqif Məhərrəm oğlu (AZ)
Tağıyeva Almaz Məhərrəm qızı (AZ)
Axundov İlkin Akif oğlu (AZ)
Məmmədov Məmməd Xurşud oğlu (AZ)
Rəfiyeva Sevdə Rəfi qızı (AZ)
Tağızadə Zakir Yadigar oğlu (AZ)
Nəsirli Emin Füzuli oğlu (AZ)
Hacıyev Arif Şahmalı oğlu (AZ)

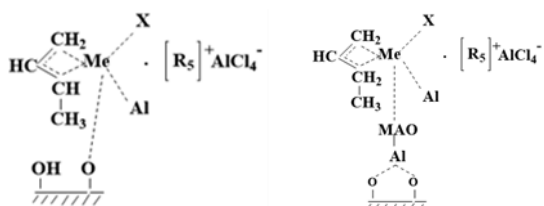
(54) PİROLİZİN C₄ FRAKSİYASINDAKI
BUTADİENİN SEÇİCİ POLİMERLƏŞ-
MƏSİ ÜSULU

(57) 1. Pirlizin C₄ fraksiyasındakı butadienin seçici polimerləşməsi üsulu keçid metalı ditiotörəməsi və sokatalizator kimi ümumi formulu: $\text{AlR}_2\text{R}_3\text{R}_4$ harada ki, R₂–C₁–C₄ alkil radikalları; R₃ və R₄–C₁–C₈ alkil radikalları, oksigen və yaxud halogen atomları, olan alüminium üzvi birləşməsindən ibarət homogen katalitik ditiotörəməsi və ya bu katalitik ditiotörəməsinin müxtəlif daşıyıcılar üzərində heterogenləşdirilməsi ilə əldə olunan katalizatorun iştirakında 0.1-1.0 MPa təzyiqdə və 0-60°C temperaturda maye və ya qaz fazalarda aparılmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, keçid metalın ditiotörəməsi kimi ümumi formulu: MeX_2 harada ki, Me = Co; X =



R və R₁ – C₁–C₈ alkil və alkilaril radikalları; olan kobaltın ditiotörəməsini və katalizator kimi əlavə olaraq xloralüminat tipli ion maye modifikatorunun iştirakında alınmış, nanodaşıyıcı üzərində heterogenləşdirilmiş nanokatalizator götürürlər.

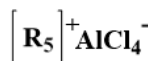
2.1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, katalizator kimi homogen katalitik ditiotörəməsinin “kovalent bağlanma” (1) və ya “əvvəlcədən alüminiumlaşdırılmaqla kovalent bağlanma” (2)



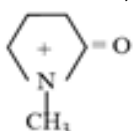
(harada ki, Me–Co, MAO–metilalüminium oksan, X–ditiogrup, A–alüminium üzvi birləşmə qalığı və – ion mayesi) üsulları ilə nanodaşıyıcılar üzərində heterogenləşdirilməsindən əldə olunmuş heterogen nanokatalizatorlar götürürlər.

3.1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, nanodaşıyıcı olaraq nanohalloysit, nanomontmorillonit, nanosilikagel, nanoseolit, nanoalüminium oksid götürürlər.

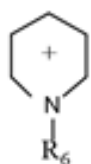
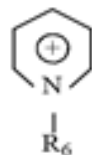
4.1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, modifikator kimi ümumi formulu:



harada ki, $R_5 = N$ -metil-2- pirrolidonium -



alkilpiridinium -



alkilpiperidinium -

alkilaminium -

$(R_6)_n NH_{3-n}^+$ kationları və $R_6 = C_1-C_8$ alkil

radikalları; olan xloralüminat tipli ion mayesi götürürlər.

5. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, pirolizin C_4 fraksiyasındakı butadienin seçici polimerləşməsini suspenziyada aparırlar.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ

E 21

(11) İ 2023 0061 (21) a 2021 0099

(51) E21B 43/08 (2006.01) (22) 05.10.2021

E21B 33/12 (2006.01)

E21B 23/06 (2006.01)

(44) 31.01.2023

(31) 62/830,149

(32) 05.04.2019

(33) US

(86) PCT/US2020/026521, 03.04.2020

(87) WO/2020/206211 A1, 08.10.2020

(71)(73) ŞLUMBERCER TEKNOLOJİ B.V.
(NL)

(SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V.
(NL))

(72) LANQLE, Maykl Din (US)

(LANGLAIS, Michael Dean (US))

(74) Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)

(54) TAMAMLAMA SİSTEMİ İLƏ BİRLİKDƏ
İSTİFADƏ ÜÇÜN ALTERNATİV YOL
SİSTEMİ MANİFOLDU

(57) 1. Quyuda istifadə edilməsi üçün nəzərdə tutulmuş sistemin tərkibinə aşağıdakılar daxildir: aşağıdakılara malik olan quyu tamamlama sistemi: torlu süzgəc qovşağı; və torlu süzgəc qovşağı boyu yerləşdirilmiş, alternativ yol sistemi, belə ki, sözügedən alternativ yol sistemi, manifoldda maye mühit üzrə, manifoldun daxilində mürəkkəb formalı keçid kanalı vasitəsi ilə birləşdirilmiş nəqletmə və kipləşdirici boru saxlayır, belə ki, sözügedən manifold torlu süzgəc qovşağı boyu yerləşdirilmişdir, belə ki, mürəkkəb formalı keçid kanalı iti bucağın olması ilə xarakterizə olunur; və belə ki, mürəkkəb formalı keçid portunun iti bucağının keçid uzunluğu, nəqletmə borusundan manifoldun daxilinə, daha sonra isə nəqletmə borusuna paralel olan kipləşdirici borunun kanalının daxilinə mayenin qismən yönəldilməsi üçün əyilmişdir.

2. 1-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, manifoldun uzunluğu təxminən 15 sm-ə yaxın təşkil edir.

3. 1-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, manifoldun daxilindəki, ən azı, bir axın kanalı əridilmiş materialın tozundan hazırlanmışdır.

4. 1-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, manifoldun daxilindəki mürəkkəb formalı keçid kanalı əridilmiş material tozundan hazırlanmışdır.

5. 1-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, manifold bütövlükdə əridilmiş material tozundan hazırlanmışdır.

6. Manifoldun tərkibinə aşağıdakılar daxildir: mürəkkəb formalı keçid kanalı, belə ki, sözügedən manifold ondan keçən, maye mühiti üzrə mürəkkəb formalı keçid kanalı vasitəsi ilə manifolddakı kipləşdirici boru ilə birləşmək imkanı ilə yerinə yetirilmiş nəqletmə borusunu qəbul etmək imkanı ilə yerinə yetirilib, belə ki, mürəkkəb formalı keçid kanalı iti bucaqla təchiz edilmişdir.

7. 6-cı bənd üzrə manifold onunla fərqlənir ki, manifoldun uzunluğu təxminən 15 sm-ə yaxın təşkil edir.

8. 7-ci bənd üzrə onunla fərqlənir ki, manifoldun daxilindəki axın kanalının, ən azı, biri əridilmiş material tozundan hazırlanmışdır.

9. 7-ci bənd üzrə manifold onunla fərqlənir ki, mürəkkəb formalı keçid kanalı əridilmiş material tozundan hazırlanmışdır.

10. 7-ci bənd üzrə manifold onunla fərqlənir ki, manifold bütövlükdə əridilmiş material tozundan hazırlanmışdır.

11. Üsulu əlavə olaraq, aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər: manifoldun, ən azı, bir hissəsini metaldan istifadə etməklə hazırlayırlar, belə ki, manifoldu aşağıdakılarla təchiz edirlər: iti bucaqlı mürəkkəb formalı keçid kanalı ilə, belə ki, manifoldu, daxildən keçən nəqletmə borusunu qəbul etmək imkanı ilə yerinə yetirirlər, nəqletmə borusu mürəkkəb formalı keçid kanalı vasitəsilə manifoldda kipləşdirici boru vasitəsi ilə maye mühit üzrə birləşmək imkanı ilə yerinə yetirirlər, və belə ki, mürəkkəb formalı keçid kanalının iti bucağının keçid uzunluğu nəqletmə borusundan manifoldun daxilinə, daha sonra isə nəqletmə borusuna paralel olan kipləşdirici borunun kanalının daxilinə mayenin qismən yönəldilməsi üçün əyilmişdir.

12. 11-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, istehsal mərhələsini materialın əvvəlcədən formalaşdırılmış layda lazerlə əridilməsi yolu ilə metal məmulatların additiv istehsalından istifadə olunması vasitəsi ilə həyata keçirirlər.

13. 11-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, manifoldun mürəkkəb formalı keçid kanalını materialın əvvəlcədən formalaşdırılmış layda lazerlə əridilməsi yolu ilə metal məmulatların additiv istehsalından istifadə olunması vasitəsi ilə hazırlayırlar.

14. 11-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, manifoldu bütövlükdə materialın əvvəlcədən formalaşdırılmış layda lazerlə əridilməsi yolu ilə metal məmulatların additiv istehsalı vasitəsi ilə hazırlayırlar.

15. Üsulu əlavə olaraq, aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər: torlu süzgəc qovşağı boyu yerləşdirilmiş alternativ yol sistemində çınqıl tıxacı pulpasını nəql edirlər, belə ki, alternativ yol sistemi manifold daxilində keçid kanalı vasitəsi ilə manifoldda maye mühiti üzrə birləşmiş nəqletmə borusu və kipləşdirici boru saxlayır, belə ki, sözügedən manifold torlu süzgəc qovşağı boyu yerləşib, belə ki, mürəkkəb formalı keçid kanal iti bucağın olması ilə xarakterizə olunur; çınqıl tıxacı pulpasının bir hissəsini manifolddakı mürəkkəb formalı keçid kanalı vasitəsi ilə nəqletmə borusundan kipləşdirici boruya yönləndirirlər; və çınqıl tıxacı pulpasının bir hissəsini kipləşdirici boru vasitəsi ilə quyu lüləsinin halqavarı fəzasına çatdırırlar.

16. 15-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, manifoldun uzunluğu təxminən 15 sm-ə yaxın təşkil edir.

17. 15-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, manifoldun daxilindəki, ən azı, bir axın yolunu əridilmiş material tozundan hazırlayırlar.

18. 15-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, manifoldun daxilindəki mürəkkəb formalı keçid kanalını əridilmiş material tozundan hazırlayırlar.

19. 15-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, sözügedən manifoldu bütövlükdə əridilmiş material tozundan hazırlayırlar.

20. 15-ci bəndi üzrə üsul onunla fərqlənir ki, manifoldun daxilindəki mürəkkəb formalı keçid kanalının, ən azı, birini; manifoldun daxilindəki, axın yolunun ən azı, birini; və manifoldu bütövlüklə tökmə materialdan hazırlayırlar.

(11) İ 2023 0060 (21) a 2021 0089
(51) E21B 43/08 (2006.01) (22) 18.08.2021
E21B 43/10 (2006.01)

(44) 31.01.2023

(31) 62/808,132

(32) 20.02.2019

(33) US

(86) PCT/US2020/018495, 17.02.2020

(87) WO/2020/172092 A1, 27.08.2020

(71)(73) ŞLUMBERCER TEKNOLOJİ B.V.
(NL)
(SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V.)

(NL))

- (72) YUN, Jüyük (US)**
(YUN, Jushik (US))
PRABXU, Rasika (US)
(PRABXSU, Rasika (US))
LAFİTT, Valeri Jizel Elen (US)
(LAFİTTE, Valerie Gisele Helen (US))
DEBAR, Jülyen (US)
(DEBARD, Julien (US))
QADİYAR, Balkrişna (US)
(GADIYAR, Balkrishna (US))
PARLAR, Memet (US)
(PARLAR, Mehmet (US))
YURQENSEN, Kamilo Eduardo Zuniqa (US)
(JURGENSEN, Camilo Eduardo Zuniqga (US))
NUOFOR, Çidi Yucin (US)
(NWAFOR Chidi Eugene (US))

(74) Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)

(54) QUYUNUN TAMAMLAMA SİSTEMİ

- (57)** 1. Karbohidrogenlərin hasilatı üzrə quyudibi əməliyyatları zamanı istifadə edilmək üçün qum əleyhinə süzgəc qurğusu aşağıdakıları saxlayır: sıxılmış vəziyyət və genişlənmiş vəziyyət ala bilən qeyri-metal material; qeyri-metal material bunları saxlayır: baza polimeri; və qeyri-metal materialın polimer matrisasında dispersləşdirilmiş çoxsaylı ağıllı doldurucular; və qeyri-metal materialı sıxılmış vəziyyətdə sıxan mexaniki fiksator, belə ki, çoxsaylı ağıllı doldurucular, qeyri-metal materiala sərtliyin verilməsi üçün quyü lüləsindəki mühitin təsirindən sonra genişlənmiş vəziyyətdə baza polimeri ilə qarşılıqlı təsirə girmək imkanına malikdirlər.
2. 1-ci bənd üzrə qurğu, onunla fərqlənir ki, qeyri-metal material köpüklənən struktur saxlayır.
3. 1-ci bənd üzrə qurğu, onunla fərqlənir ki, qeyri-metal material açıqgözlü köpüyə malikdir.
4. 1-ci bənd üzrə qurğu, onunla fərqlənir ki, çoxsaylı ağıllı doldurucular ən azı bir genişlənmə bilən doldurucu və armaturlaşdırıcı doldurucu saxlayır.
5. 1-ci bənd üzrə qurğu, onunla fərqlənir ki, mexaniki fiksator parçalanma qabiliyyətinə malik olan polimer sarğı lentindən ibarətdir.
6. 5-ci bənd üzrə qurğu, onunla fərqlənir ki, quyü lüləsindəki mühit parçalanma

qabiliyyətinə malik olan polimer sarğı lentinin həll olmasına səbəb olur.

7. 1-ci bənd üzrə qurğu, onunla fərqlənir ki, quyü lüləsindəki mühit mexaniki fiksatorun qeyri-metal materialdan ayrılmasına səbəb olur.

8. 7-ci bənd üzrə qurğu, onunla fərqlənir ki, qeyri-metal material genişlənmiş vəziyyətdə quyü lüləsinə uyğun olur.

9. 1-ci bənd üzrə qurğu, onunla fərqlənir ki, baza polimeri aşağıdakılardan ibarət olan qrupdan seçilmiş materiallardan, ən azı, biridir: poliuretan, termoplastik poliuretan, termoplastik elastomer, sadə poliefir və mürəkkəb efir blok-sopolimeri, poliamid poliefir termoplastik elastomer, poliolefin, tikilmiş polietilen, silikon kauçuku, nitrilbutadien kauçuku (NBR), hidrogenləşdirilmiş nitrilbutadien kauçuku (HNBR), etilenpropilendien monomer kauçuku (EPDM), istənilən növ ftoelastomer, eboksid qatranı və polimid.

10. 1-ci bənd üzrə qurğu, onunla fərqlənir ki, çoxsaylı ağıllı doldurucular aşağıdakılardan ibarət olan qrupdan seçilmiş materiallardan, ən azı, biridir: yüksək absorbent polimeri (YAP); etilenpropilendien monomer kauçuku (EPDM); hidrogenləşdirilmiş nitrilbutadien kauçuku (HNBR); portlandsement, gil-torpaq sementi, uçucu kül, şlak sementi, MgO, ZnO, Ca(OH)₂, ZnCl₂, MgCl₂, CaCl₂, CaCO₃, Na₂CO₃ və K₂CO₃.

11. 1-ci bənd üzrə qurğu, onunla fərqlənir ki, sıxılmış vəziyyətdən genişlənmiş vəziyyətə keçən zaman qeyri-metal materialın sərtlik dərəcəsi artır.

12. quyunun tamamlanması üsulu, üsulu aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər: ən azı bir əsas borunu, tərkibində baza polimeri və çoxsaylı ağıllı doldurucular saxlayan qeyri-metal material ilə örtürlər; qeyri-metal materialı mexaniki fiksator vasitəsi ilə sıxırlar; əsas borunu quyü lüləsinin daxilində verilmiş yerə endirirlər; qeyri-metal materialı genişləndirirlər; qeyri-metal materialın quyü lüləsinin divarına uyğunluğunu təmin edirlər; çoxsaylı ağıllı doldurucular və quyü mühitinin təsirinə məruz qaldıqdan sonra genişlənmiş vəziyyətdə baza polimeri arasında başverən qarşılıqlı əlaqə yolu ilə qeyrimetal materiala sərtlik verirlər; çoxsaylı ağıllı dolğular və quyü lüləsi mühitin təsirinə məruz qaldıqdan sonra baza polimerinin genişlənmiş vəziyyəti arasındakı qarşılıqlı təsir vasitəsi ilə qeyri-metal materialı sərtləşdirirlər; axan mühiti

qeyri-metal material vasitəsilə əsas boruya filtrləyirlər; qeyri-metal materialı əsas borudan ayırırlar; və əsas borunu quyu lüləsindən qaldırırlar.

13. 12-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, çoxsaylı ağıllı doldurucular, ən azı bir, genişlənmə bilən dolğu və möhkəmləndirmə qabiliyyətinə malik olan doldurucu saxlayırlar.

14. 12-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, mexaniki fiksator parçalanma qabiliyyətinə malik olan polimer sarğı lentidir.

15. 14-cü bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, genişlənmə mərhələsini parçalanma qabiliyyətinə malik olan polimer sarğı lentinin həll olunması yolu ilə həyata keçirirlər.

16. 12-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, genişlənmə mərhələsini mexaniki fiksatorun ayrılması yolu ilə həyata keçirirlər.

17. yeraltı layda quyu lüləsinin tamamlanması üsulu, üsulu aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər: genişlənmə qabiliyyətinə malik olan quma əleyhinə süzgəc qurğusunu quyu lüləsində yerləşdirirlər; və qum əleyhinə süzgəc qurğusu və quyu lüləsi arasında halqavari fəza formalaşdırırlar; belə ki, göstərilən qum əleyhinə süzgəc qurğusu baza polimerini daxil edən qeyri-metal material ilə açıqgözlü strukturlu gözə və çoxsaylı ağıllı dolduruculara malikdir, belə ki, qeyri-metal material genişlənmə və halqavari fəzanı doldurma imkanı ilə yerinə yetirilmişdir və qeyri-metal materiala sərtlik vermək üçün çoxsaylı ağıllı doldurucular quyu lüləsi mühitinin təsirindən sonra genişlənməmiş vəziyyətdə olan baza polimeri ilə qarşılıqlı təsire girmək qabiliyyətinə malikdirlər.

18. 17-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, genişlənmə qabiliyyətinə malik olan qum əleyhinə süzgəc qurğusunu onun yerləşdirilməsi mərhələsindən əvvəl mexaniki fiksator vasitəsi ilə sıxırlar.

19. 18-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, mexaniki fiksator parçalana bilmə qabiliyyətinə malik olan polimer sarğı lentindən ibarətdir.

(44) 31.01.2023

(71)(73) Sadıqov Fuad Mikayıl oğlu (AZ)
İlyaslı Teymur Məmməd oğlu (AZ)
Məmmədova Nərmin Şahin qızı (AZ)
İsmayılov Zakir İslam oğlu (AZ)

(72) Sadıqov Fuad Mikayıl oğlu (AZ)
İlyaslı Teymur Məmməd oğlu (AZ)
Məmmədova Nərmin Şahin qızı (AZ)
İsmayılov Zakir İslam oğlu (AZ)

(54) TERMoeLEKTRİK MATERİAL

(57) Termoelektrik material Bi_2Te_3 əsasında olub onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq komponentlərin aşağıdakı nisbətində Ho saxlayır, mol. %:

Bi_2Te_3	- 99,00-99,95
Ho	- 0,05-5-1,00

BÖLMƏ H

ELEKTRİK

H 01

(11) İ 2023 0059 (21) a 2022 0050
(51) H01L 35/16 (2018.01) (22) 01.04.2022
H01L 35/18 (2018.01)

FAYDALI MODELƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

A61G–F03D

Bülleten № 11; 30.11.2023

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATİ TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 61

(21) U 2023 0047
(22) 17.07.2023
(51) A61G 7/00 (2006.01)

(67) a 2022 0134, 15.07.2022

(71) Quliyeva Səidə Qafqaz qızı (AZ)

(72) Quliyeva Səidə Qafqaz qızı (AZ)
Cabarova Miranə Yusif qızı (AZ)

(54) DİSTAL DİŞLƏMİN MÜALİCƏSİ ÜÇÜN İKİ ÇƏNƏLİ KOMBİNƏ EDİLMİŞ ORTODONTİK APARAT

(57) Faydalı model tibb sahəsinə aiddir və stomatologiyada (ortodontiyada) distal dişləmin aşağı çənənin retrognatasiyasının, yuxarı kəsici dişlərin protruziyasının və yuxarı çənənin daralmasının müalicəsi üçün istifadə olunur.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, okklyuzion yastıqcıqlardan, 16-cı və 26-cı dişlər üçün Adams klammerləri, yarım dairəvi əyrilikli vestibulyar qövs, damaq bügel-kilidindən ibarət olan distal dişləmin müalicəsi üçün iki çənəli kombine edilmiş ortodontik aparat, faydalı modelə görə, əlavə olaraq, aşağı kəsici dişlərin arxasında yerləşdirilmək imkanı ilə yerinə yetirilmiş linqval qövscüklər saxlayır, aparatın sərt damaq hissəsi plastmasdan azaddır və damaq bügel – kilidinin sərt damağın arxasında yerləşməsi imkanı ilə yerinə yetirilib və yan tərəflərdə yerləşən okklyuzion bazis yastıqcıqlarını birləşdirir.

BÖLMƏ F

MAŞINQAYIRMA, İŞIQLANMA, İSİTMƏ, SİLAH VƏ SURSAT, PARTLATMA İŞLƏRİ

F 03

(21) U 2023 0042

(22) 11.07.2023
(51) F03B 13/00 (2006.01)
F03B 17/06 (2006.01)

(67) a 2022 0091, 20.05.2022

(71) Sultanzadə Azad Əsoltan oğlu (AZ)

(72) Sultanzadə Azad Əsoltan oğlu (AZ)

(54) HİDROTURBİN

(57) Faydalı model su elektrik stansiyalarına, xüsusilə atmosfer təzyiği və hava axını ilə hərəkətə gətirilən hidroturbinlərə aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, generatordan, turbindən, su borularından və iki ədəd klapandan ibarət olan hidroturbin qurğusunda şaquli borunun yuxarı hissəsi rezervuardakı suyun səviyyəsindən yuxarıda, alt hissəsi isə rezervuardakı suyun səviyyəsindən aşağıda yerləşdirilərək, faydalı modelə görə, turbin şaquli borunun üst hissəsində quraşdırılıb, həmin borunun üstündə şaquli borunu qısa boru ilə birləşdirmək üçün üçlü birləşdirici quraşdırılıb, qısa borunun bir ucu birləşdiriciyə, digər ucu isə rezervuara bərkidilib, bu zaman klapanlardan biri şaquli boruda, digəri isə qısa boruda quraşdırılmışdır.

(21) U 2023 0040
(22) 25.06.2023
(51) F03D 1/00 (2006.01)

(67) a 2022 0144, 11.08.2022

(71) İskəndərov Yusif Yaqub oğlu (AZ)
Məmmədov Əli İsa oğlu (AZ)

(72) İskəndərov Yusif Yaqub oğlu (AZ)
Məmmədov Əli İsa oğlu (AZ)
Axundov Sadıx Bağır oğlu (AZ)
Hüseynov Faik Zöhrab oğlu (AZ)
Əliyev Rasim Nüsrət oğlu (AZ)

(54) KÜLƏK TURBİNİ

(57) Təklif edilən faydalı model bərpa olunan energetika sahəsinə, məhz, külək enegetikasına aiddir və həm sənayedə, həm də əhalinin

ehtiyacları üçün gündəlik həyatda istifadə oluna bilər.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki dirəkdən, qondoldan, ötürücü qurğudan, generatordan, fırlanma mexanizmindən, dayaqlardan və pərlərdən ibarət olan külək turbinində, faydalı modelə əsasən, pərlər qismində öz oxu ətrafında dönmə qabiliyyətinə malik dayaqların ucları ilə konsol üsulu ilə birləşdirilmiş altı ədəd təyyarə qanadından istifadə olunur.

BÖLMƏ G

FİZİKA

G 01

(21) U 2022 0019

(22) 25.10.2022

(51) G01N 21/33 (2006.01)

(71) Azərbaycan Respublikası Fövqəladə Hallar Nazirliyinin Akademiyası (AZ)

(72) Məmmədova Sevinc İzzət qızı (AZ)

(54) ULTRABƏNÖVŞƏYİ ŞÜALANDIRICI

(57) Təklif edilən faydalı model yoxlama cihazlarına, məhz maddələrdə asan alovlanan maye buxarlarının olub-olmamasının aşkar edilməsi və eyniləşdirmə üçün spektr göstəricilərinin aşkarlanma predmetinə sınaqlarının aparılması üçün laboratoriyalarda, ələlxüsus yanğınlardan mənşəyinin təyin edilməsi üçün istifadə edilə bilər.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, gövdədən, gövdə daxilində yerləşdirilmiş ultrabənövşəyi lampalardan və siyirtmə novdan, gövdənin yuxarı səthində quraşdırılmış bütün perimetri üzrə elastik materialdan haşiyəsi olan müşahidə pəncərəsindən ibarət olan ultrabənövşəyi şüalandırıcıda, faydalı modelə əsasən, gövdə ağac materialdan hazırlanmışdır, siyirtmə nov gövdənin aşağı hissəsində istiqamətləndirici şassidə yerləşdirilmişdir, ultrabənövşəyi lampalar isə gövdənin yuxarı oturacağına daxili səthində yerləşdirilmişdir.

BÖLMƏ H

ELEKTRİK

H 01

(21) U 2023 0012

(22) 17.02.2023

(51) H01K 19/00 (2006.01)

(67) a 2021 0128, 13.12.2021

(71) Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu (AZ)

(72) Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu (AZ)

(54) AKSİAL GENERATOR

(57) Faydalı model dəyişən elektrik cərəyan maşınlarına, xüsusilə tək fazlı aksial generatorlara aiddir və külək generatoru kimi istifadə oluna bilər.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, sarğı üçün izolyasiya olunmuş yarıqlara malik polad nüvəli statordan, üzərində əks qütblərlə daimi maqnitlər yerləşən disk formalı rotordan ibarət olan aksial generator qurğusunda, faydalı modelə görə, sarğılar stator yarıqlarına sonsuzluq şəkilində sarılıb, sonsuzluğun bir sarğısı statorun üç yarığına sarınıb, belə ki, məftilin bir ucu birinci yarığa yuxarıdan daxil edilib və yarığın aşağı hissəsinə qədər çatdırılıb, belə ki, məftilin eyni ucu ikinci yarıqda aşağıdan quraşdırılıb və yarığın yuxarı hissəsinə qədər çatdırılıb, məftilin həmin ucu üçüncü yarığın yuxarisından daxil edilib və yarığın aşağı hissəsinə qədər çatdırılmaqla aşağı hissəyə dartılıb, məftil ikinci yarığın alt tərəfindən daxil edilib və ikinci yarığın üst tərəfinə qədər çəkilməklə tamamlanıb, bu zaman rotor üzərində yerləşən daimi maqnitlər elə yerləşiblər ki, üç daimi maqnit hər bir sarğı ilə eyni vaxtda kəsişir, daimi maqnitin şimal qütbü sonsuzluq sarğısının bir tərəfi ilə, cənub qütbü orta tərəfi ilə kəsişir, digər şimal qütbü isə sonsuzluq sarğısının digər tərəfi ilə kəsişir.

H 02

(21) U 2023 0013

(22) 17.02.2023

(51) H02K 17/02 (2006.01)

(67) a 2021 0106, 28.10.2021

(71) Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu (AZ)

(72) Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu (AZ)

(54) AKSİAL SİXRON MÜHƏRRİK

(57) Faydalı model elektrik maşınlarına, xüsusilə dəyişən cərəyanla işləyən aksial sinxron elektrik mühərriklərinə və külək generatorlarına aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, statorun, alüminium diskdən hazırlanmış rotorun, stator nüvəsinin yarıqlarına sarınmış üç fazlı sarğılardan ibarət olan aksial sinxron mühərrikində, faydalı modelə görə, alüminium diskin üzərində ara məsafəsi olan on beş diş yerləşib, alüminium diskinin arxasında ferromaqnitdən hazırlanmış dişlərlə birləşdirilmiş və polad diskə birləşdirilmək üçün yivə malik olan polad disk yerləşib, rotorun həyəcan sarğısı dişlərin yarıqlarına sarınıb, mühərrik rotorun həyəcan sarğısının qidalanması üçün hərəkətsiz birinci sarğı və hərəkətli ikinci sarğı ilə təchiz edilib, 50-hers şəbəkə gərginliyi ilə işləyən hərəkətsiz birinci sarğı dielektrik karkasa sarınıb və gövdədə yerləşdirilib, hərəkətli ikinci sarğı polad karkasa sarınıb və rotor valında yerləşdirilib, bu zaman hərəkətsiz birinci sarğı hərəkətli ikinci sarğına əhət edir, diod körpüsü rotorun həyəcan sarğısı ilə hərəkətli ikinci sarğına birləşdirmək üçün rotor valında quraşdırılıb.

(21) U 2023 0044

(22) 12.07.2023

(51) H02K 17/02 (2006.01)

(67) a 2022 0065, 18.04.2022

(71) Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu (AZ)

(72) Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu (AZ)

(54) FIRÇASIZ AKSİAL MÜHƏRRİK

(57) Faydalı model elektrik maşınlarına, xüsusilə sabit cərəyanla işləyən fırçasız aksial mühərriklərə və sabit cərəyan generatorlarına aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, ikitərəfli statorun, ikitərəfli stator sarğılarından, rotorun mövqe sensorundan, statorun hər iki tərəfində yerləşən dişlərdən, dişlərin arasında yerinə yetirilmiş, üzərinə üç fazlı sarğılar dolanmış yarıqlarından, statorun əks tərəflərində yerləşdirilmiş iki ədəd disk formasında rotordan ibarət olan fırçasız aksial mühərrik qurğusunda rotor flans vasitəsilə qapaqlarda yerləşdirilmiş podşipniklər üzərində quraşdırılmış valla birləşdirilməklə, faydalı modelə görə, rotor dəmirdən hazırlanıb və bir tərəfində dişlərə malikdir, statorun daxili hissəsində valdan və rotordan ayrı olan hərəkətsiz dielektrik karkas quraşdırılıb, rotorlar üzərinə elektromaqnit sarğısı sarınmış dielektrik karkasın hər iki tərəfində yerləşdirilib.

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
FAYDALI MODEL PATENTİ HAQQINDA MƏLUMATLAR**

A23N–A23N

Bülleten № 11; 30.11.2023

BÖLMƏ A

**İNSANIN HƏYATİ
TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ**

A 23

**(11) F 2023 0025 (21) U 2021 0022
(51) A23N 12/00 (2006.01) (22) 17.11.2021**

(44) 31.01.2023

**(71)(73) İsmayılov Ələmdar Ələsgər oğlu
(AZ)
Məmmədov Camaladdin Ələkbər oğlu
(AZ)
Xəlilov Ramiz Talib oğlu (AZ)**

**(72) İsmayılov Ələmdar Ələsgər oğlu (AZ)
Məmmədov Camaladdin Ələkbər oğlu
(AZ)
Xəlilov Ramiz Talib oğlu (AZ)**

**(54) SƏPƏLƏNƏN QIDA MƏHSULLARINI
TERMİKİ İŞLƏYƏN QURĞU**

(57) Səpələnən qida məhsullarını termiki işləyən qurğu, bunker, qapalı dövrə yaratmaqla ardıcıl yerləşdirilmiş işçi kamera, qarşılıqlı əlaqədə yerləşən siklon, filtr, hava üfürən ventilyator, istilik bloku, işçi kameranın aşağı hissəsində hazır məhsulun çıxarılması üçün işçi kameranın daxilində mərkəzi üfqi ox üzərində bərkidilmiş maili qəfəs saxlanılmaqla, onunla fərqlənir ki, maili qəfəs 45° bucaq altında sola və sağa dönmə imkanı ilə quraşdırılıb, işçi kamera qurudulmuş məhsulu toplamaq üçün tutum və onunla üz bəüz yerləşən, məhsulun qızardılması üçün infraqırmızı qızdırıcı qurğuya yönəldilmiş boşaltma qurğusu ilə təchiz edilmişdir.

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

09-01–09-01

Bülleten № 11; 30.11.2023

(21) S 2023 0016

(22) 24.05.2023

(51) 09-01

(71) "Fuad Kimya Servis" Məhdud
Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Bağirov Bağır Ağakərim oğlu (AZ)

(54) YUYUCU VASİTƏLƏR ÜÇÜN
POLİETİLEN QAB

(57) İddia edilən "Yuyucu vasitələr üçün polietilen qab" sənaye nümunəsi aşağıda sadalanmış mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi:gövdə və yivli tacı olan boğazlıq ilə;
- tac ilə gövdənin arasında məhdudlaşdırıcı halqanın olması ilə;



- gövdənin yastılanmış yumurtavari formada, dibin isə ovalşəkilli formada yerinə yetirilməsi ilə;

- gövdənin yuxarı hissəsinin dar, aşağıya doğru getdikcə enlənən və aşağı hissədə mərkəzi hissəyə nisbətən bir qədər daralmış yerinə yetirilməsi ilə;



- flakonun sağ tərəfinin yuxarı hissəsinin səthində, yuxarıdan aşağıya doğru istiqamətdə uzunluqları azalan, sərbəst ucları ön və arxa tərəflərin səthinə keçən dalğavari konturlu üfiqi üç enli oyuğun olması ilə;
- gövdənin ön və arxa tərəflərinin aşağı yarısında etiket üçün ovalşəkilli batıq sahənin olması ilə.

РАЗДЕЛ А

(32) 17.06.2021

(33) TR

**УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ
ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА**

(86) PCT/TR2021/050672, 29.06.2021

(87) WO/2022/159056, 28.07.2022

A 01

(21) а 2022 0101

(22) 06.06.2022

(51) *A01K 47/00* (2006.01)

A01K 55/00 (2006.01)

A01K 59/00 (2006.01)

(71) ТЕНОКС АРИТМА ТЕКНОЛОЖИЛЕРИ
САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ
ШИРКЕТИ (TR)

(72) КАЯ, Юсуф Хикмет (TR)
ГУНДУЗ, Али Мутлу (TR)
КОРКМАЗ, Себахаттин (TR)

(71) «Амир» Технические услуги, ООО (AZ)

(74) Якубова Тура Адинаевна (AZ)

(72) Алиев Вугар Амир оглы (AZ)
Рустамов Вагиф Джебраиль оглы (AZ)
Алиева Айгюн Теймур кызы (AZ)
Алиев Эльшад Вугар оглы (AZ)

(54) КОНСТРУКЦИЯ РЕАКТОРА ДЛЯ ОБЕС
ПЕЧЕНИЯ ВОЗБУЖДЕНИЯ

(54) АВТОНОМНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ
СБОРА ПЧЕЛИНОГО ЯДА

(57) Изобретение относится к реактору, используемому в технологических процессах, в частности к реактору для обеспечения возбуждения

(57) Изобретение относится к пчеловодству. Сущность изобретения заключается в том, что в автономном устройстве для сбора пчелиного яда, включающем блок энергопитания, блок генератора импульсов для раздражения пчел, мультивибратор, состоящий из формирователя паузы и фронта импульса, усилитель импульсов, согласно изобретению, в качестве блока электропитания использованы перезаряжаемые компактные литиевые батареи, а мультивибратор содержит нагрузочное сопротивление и паразитную емкость, установленные на выходе генератора импульсов для раздражения пчел.

Сущность изобретения заключается в том, что конструкция реактора для обеспечения возбуждения, представляющая собой устойчивый и стабильный механизм для каждого этапа процесса возбуждения, с обеспечением возможности возбуждения с использованием напряжения 50-100 кВ и подходящая как для портативного малоразмерного, так и для промышленного применения, согласно изобретению, содержит: ячейку реактора, расположенную с обеспечением превращение газа, подлежащего возбуждению, в плазму посредством приложения к сети переменного тока 50-100 кВ; боросиликатную электронную лампу с нанопокрытием, которая выполнена между нижней и верхней частями указанной ячейки реактора, обладающую высоким сопротивлением нагреву и разрушению, которые могут произойти вследствие приложения высокого напряжения; и поры, которые обеспечивают надлежащее распределение тепла так, что напряжение, прикладываемое к указанной боросиликатной электронной лампе с нанопокрытием, не наносит повреждений боросиликатной электронной лампе с нанопокрытием.

РАЗДЕЛ В

**РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ**

В 01

(21) а 2022 0130

(22) 08.07.2022

(51) *B01J 19/08* (2006.01)

C01B 33/10 (2006.01)

C01B 33/40 (2006.01)

(31) 2021/009921

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ

С 04

(21) а 2023 0014

(22) 26.01.2023

(51) C04B 22/08 (2022.01)

C04B 24/24 (2022.01)

C04B 28/00 (2022.01)

C04B 28/28 (2022.01)

(71) Гувалов Аббас Абдурахман оглы (AZ)
Ахмедли Нахид Захид оглы (AZ)
Гусейнов Джейхун Насиб оглы (AZ)

(72) Гувалов Аббас Абдурахман оглы (AZ)
Ахмедли Нахид Захид оглы (AZ)
Гусейнов Джейхун Насиб оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ОРГАНОМИНЕРАЛЬНОГО МОДИФИКАТОРА ДЛЯ БЕТОНА И СТРОИТЕЛЬНЫХ СМЕСЕЙ

(57) Изобретение относится к области строительных материалов, в частности к способу получения органоминерального модификатора для бетона и строительных смесей.

В заявленном способе сплав, полученный термической обработкой смеси вулканического пепла с содой, взятых при соотношении 1:3,5 и при температуре 900°C, в течение 0,6 часов, смешивают с водой при соотношении 1:7 и нейтрализуют до pH=4 среды с 1 молем серной кислоты, полученную минеральную добавку состава Na₂SO₄-63,32; H₄SiO₄-30,45; Al(OH)₃-5,27; Fe(OH)₃-0,96 смешивают с органической добавкой - натриевой солью нефтяных сульфокислот, или суперпластификатором на основе нафталин сульфоната олигомера или гиперпластификатором на основе поликарбоксилата, при соотношении органической добавки к минеральной - 1:(0,2-0,6)

С 05

(21) а 2022 0148

(22) 24.08.2022

(51) C05F 9/00 (2006.01)

C05D 3/02 (2022.01)

(71) Ибрагимов Саттар Камал оглы (AZ)
Джамалова Рена Хафиз кызы (AZ)

(72) Ибрагимов Саттар Камал оглы (AZ)
Джамалова Рена Хафиз кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ОРГАНОМИНЕРАЛЬНОГО УДОБРЕНИЯ

(57) Изобретение относится к области поручения органических удобрений и может быть использовано в сельском хозяйстве.

Сущность изобретения в том, что в способе получения органоминерального удобрения, включающем смешивание органических отходов с минеральной добавкой, с последующей нейтрализацией полученной массы до показателя pH 6,5-7,5, согласно изобретению твердые бытовые отходы, используемые как органические отходы, обрабатывают 10%-ной азотной кислотой и смешивают с гажей при соотношении органические отходы:азотная кислота:гажа, равном 1:3:1, отделяют твердую часть от жидкой, после чего жидкую часть нейтрализуют известковым молоком.

С 07

(21) а 2023 0079

(22) 01.06.2023

(51) C07C 211/01 (2022.01)

C07C 211/18 (2022.01)

A01N 33/04 (2022.01)

(71) МНОАР, Институт химии присадок (AZ)

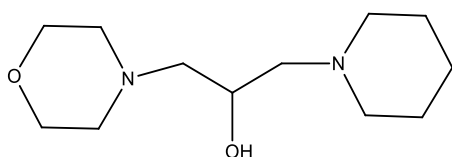
(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)
Бабаи Рена Мирзали кызы (AZ)
Мамедова Рагима Фархад кызы (AZ)
Кулиева Гарател Магеррам кызы (AZ)
Ейвазова Гарател Шираслан кызы (AZ)

(54) 1-МОРФОЛИНО-3-ПИПЕРИДИНОПРО-

ПАН-2-ОЛ В КАЧЕСТВЕ АНТИМИКРОБНОЙ ПРИСАДКИ

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к химическому соединению-1-морфолино-3-пиперидинопропан-2-олу, предложенному в качестве антимикробной присадки к смазочным маслам.

Заявлен 1-морфолино-3-пиперидинопропан-2-ол, формулы:



в качестве антимикробной присадки к смазочным маслам.

C 08

(21) а 2023 0059
(22) 20.04.2023
(51) C08L 9/02 (2022.01)
C08L 13/02 (2022.01)
C08K 13/04 (2022.01)

(71) МНОАР Институт радиационных проблем (AZ)

(72) Маммадли Шираз Меджнун оглы (AZ)
Мустафаев Ислам Исрафил оглы (AZ)
Мехтиева Раван Надир кызы (AZ)
Азизова Гунель Гасанали кызы (AZ)
Аскеров Октай Валех оглы (AZ)
Мовлаев Ибрагим Гумбат оглы (AZ)
Мамедова Гунель Ариф кызы (AZ)
Ханкишиева Рена Фаик кызы (AZ)
Мамедов Джовдат Шираз оглы (AZ)
Азизова Аида Сабир кызы (AZ)

(54) ЭЛАСТОМЕРНАЯ СМЕСЬ НА ОСНОВЕ БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНОГО КАУЧУКА

(57) Изобретение относится к области полимерной химии и может быть использовано для получения эластомерных смесей.

Заявленная эластомерная смесь содержит (мас.ч) бутадиен-нитрильный каучук СКН-40 (100), ускоритель-гексахлорпарацисл (1,0-3,0), ускоритель-октахлордифенилметан (0,5-0,9), пластификатор-стеарин (0,6-1,0), стабилизатор-диметилфенилмалеимид

(0,5-1,5), активатор-оксид цинка (3,0-5,0), вулканизирующий агент-серу (0,5-0,9), модификатор-эпоксидную смолу (4,0-6,0), наполнитель-технический углерод П324 (30-50).

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО

E 21

(21) а 2022 0157
(22) 13.09.2022
(51) E21B 33/12 (2006.01)

(71) Бакинский завод нефтяного машиностроения, Открытое акционерное общество (AZ)

(72) Керимов Мурват Юсиф оглы (AZ)
Велиев Эльдар Рустам оглы (AZ)

(54) ЗАБОЙНЫЙ ПАКЕР

(57) Изобретение относится к нефтяному оборудованию.

Сущность изобретения заключается в том, что в забойном пакере, согласно изобретению, плунжер выполнен конической форме с возможностью взаимодействия с резиновым уплотнителем с обеспечением его радиального перемещения, а поршни снабжены накидками и расположены внутри корпуса с возможностью контакта с конической поверхностью плунжера, с образованием закрытой цельной опорной поверхности.

РАЗДЕЛ F

МАШИНОСТРОЕНИЕ, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 03

(21) а 2022 0016
(22) 04.02.2022
(51) F03B 9/00 (2006.01)
F03B 17/02 (2006.01)

(71) Азербайджанский государственный университет нефти и промышленности (AZ)

**(72) Гамзаев Ханлар Алигзам оглы (AZ)
Бабанлы Мустафа Баба оглы (AZ)
Сулейманов Тахир Сулейман оглы
(AZ)
Гамзаев Вахид Ханлар оглы (AZ)**

(54) УСТРОЙСТВО ГИДРОМЕХАНИЧЕСКОГО ПРЕОБРАЗОВАНИЯ ЭНЕРГИИ

(57) Изобретение относится к области энергетики.

Сущность изобретения заключается в том, что устройство гидромеханического преобразования энергии, состоящее из синхронизирующего механизма, размещенного в резервуаре с водой и рабочих элементов, симметрично установленных на радиальных стержнях с поплавками, согласно изобретению, дополнительно снабжено сжимающим механизмом с цепным устройством и размыкателем, размещенными с обеспечением контакта с концами радиальных стержней, жестко закрепленных на центрально установленном цилиндре, при этом на полом цилиндра для изменения оборотов вала установлен планетарный механизм, соединенный через редуктор с генератором.

(57) Изобретение относится к способу измерения плотности газа

Сущность изобретения заключается в том, что в способе измерения плотности газа, включающем периодический отбор измеряемого газа при соответствующих температуре и давлении из объекта измерения в дозатор, подачу отобранного газа из дозатора в измерительный трубопровод, в котором осуществляют измерение температуры, давления и объемного расхода, далее подачу на сужающее устройство, в котором измеряют перепад давления, с дальнейшим выбросом в атмосферу, при этом определяют время выхода измеряемого газа из дозатора, согласно изобретению, при подаче газа из дозатора, разделенного посредством жесткой подвижной перегородки на две части, в измерительный трубопровод, осуществляют подачу газа из объекта измерения в другую часть дозатора, с обеспечением перемещения подвижной перегородки до полного вытеснения газа из дозатора в измерительный трубопровод, при этом очистку дозатора от газа, оставшегося в другой части дозатора осуществляют в период следующего отбора измеряемого газа из объекта в дозатор, приводящего к перемещению подвижной перегородки до полного его сброса в атмосферу.

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 01

(21) а 2022 0084

(22) 12.05.2022

(51) G01N 9/00 (2006.01)

(71) Азербайджанский государственный университет нефти и промышленности (AZ)

**(72) Фарзана Эльдар Надирович (AZ)
Ибрагимова Арзу Эльдар кызы (AZ)**

(54) СПОСОБ ИЗМЕРЕНИЯ ПЛОТНОСТИ ГАЗА

**СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

C01G–C08F

Bülleten № 11; 30.11.2023

РАЗДЕЛ С

(44) 28.02.2023

ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ

(71)(73) Институт нефтехимических процессов имени акад. Ю. Г. Мамедалиева, НАНА (AZ)

С 01

(11) I 2023 0062 (21) а 2022 0049
(51) C01G 47/00 (2021.01) (22) 31.03.2022
H01L 21/445 (2021.01)

(72) Насиров Физули Акбер оглы (AZ)
Аббасов Вагиф Магеррам оглы (AZ)
Тагиева Алмаз Магеррам кызы (AZ)
Ахундов Илкин Акиф оглы (AZ)
Мамедов Мамед Хуршуд оглы (AZ)
Рафиева Севда Рафи кызы (AZ)
Тагизаде Закир Ядигар оглы (AZ)
Насирли Эмин Физули оглы (AZ)
Гаджиев Ариф Шахмалы оглы (AZ)

(44) 30.12.2022

(71)(73) НАНА, Институт катализа и неорганической химии имени акад. М.Ф.Нагиева (AZ)

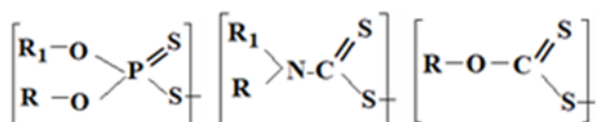
(72) Тагиев Дильгам Бабир оглы (AZ)
Салахова Эльза Абдулазиз кызы (AZ)
Калантарова Парвана Эюб кызы (AZ)
Гейбатова Афсана Фазиль кызы (AZ)
Магеррамова Асмар Джейхун кызы (AZ)
Гусейнова Рамиля Эльданиз кызы (AZ)
Ханкишиева Нигяр Низами кызы (AZ)
Джаббарова Ирана Ильгар кызы (AZ)

(54) СПОСОБ СЕЛЕКТИВНОЙ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ БУТАДИЕНА В ПИРОЛИЗНОЙ ФРАКЦИИ C₄

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ НАНОСЛОЙНОГО ПОКРЫТИЯ НА ОСНОВЕ РЕНИЯ

(57) Способ получения нанослойного покрытия на основе рения, включающий электролиз рений и серосодержащего электролита при температуре 75°C, отличающийся тем, что электролит, дополнительно содержащий медь и имеющий следующий состав, подвергают электролизу, (мол/л):
 $6.5 \cdot 10^{-3} - 2,6 \cdot 10^{-2} (\text{NH}_4)_2\text{CS} + 3.46 \cdot 10^{-3} - 6.9 \cdot 10^{-3} \text{KReO}_4 + 1.2 \cdot 10^{-3} - 1.2 \cdot 10^{-2} \text{CuCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O} + 2 \text{H}_2\text{SO}_4$,
при плотности тока 40-50 мА/см², в течение 60 минут.

(57) 1. Способ селективной полимеризации бутадиена в пиролизной фракции C₄ в присутствии гомогенной каталитической дитиосистемы на основе дитиопроизводного переходного металла и сокатализатора – алюминийорганического соединения общей формулы: AlR₂R₃R₄, где, R₂–C₁–C₄ алкильный радикал; R₃ и R₄–C₁–C₈ алкильные радикалы, атомы кислорода или галогена, или же катализатора, полученного гетерогенизацией этой каталитической дитиосистемы на различных носителях, в жидкой или газовой фазах, при давлении 0.1–1.0 МПа и температуре 0-60°C, отличающийся тем, что в качестве дитиопроизводного переходного металла берут дитиопроизводный кобальта общей формулы: MeX₂ где, Me = Co; X, =

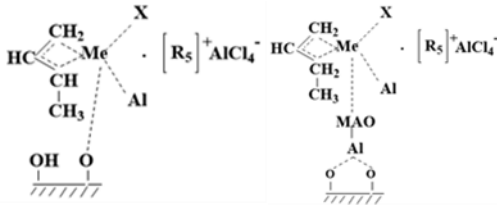


С 08

(11) I 2023 0063 (21) а 2022 0044
(51) C08F 2/34 (2016.01) (22) 11.03.2022
C08F 2/18 (2016.01)
C08F 4/02 (2016.01)
C08F 36/06 (2016.01)
B01J 31/14 (2016.01)

R вә R₁ – C₁–C₈ алкильный или алкиларильные радикалы;
и в качестве катализатора гетерогенизированный на наноносителе нанокатализатор, полученный дополнительно в присутствии ионно-жидкостного модификатора хлоралюминатного типа.

2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что в качестве катализатора берут гетерогенный нанокатализатор, полученный гетерогенизацией гомогенной кобальтсодержащей каталитической дитиосистемы на различных наноносителях методом “ковалентного связывания” (1) или “ковалентного связывания с предварительным алюминированием” (2)

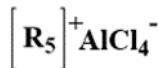


где, Me – Co, MAO – метилалюминийоксан, X – дитиогруппа, A – остаток алюминийоргани-

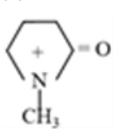
ческого соединения, $[R_5]^+AlCl_4^-$ – ионная жидкость.

3. Способ по п. 1, отличающийся тем, что в качестве наноносителя берут нано-галлуазит, нано-монтмориллонит, нано-силикагель, нано-цеолит, нано оксид алюминия;

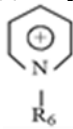
4. Способ по п. 1, отличающийся тем, что в качестве модификатора берут ионную жидкость хлоралюминатного типа общей формулы:



где, R5 = N-метил-2-пирролидиниум-



алкилпиридиниум -



алкилпиперидиниум - алкиламиниум

$(R_6)_nNH_{3-n}^+$ катионы и R₆ = C₁-C₈ алкильные радикалы.

5. Способ по п. 1, отличающийся тем, что селективную полимеризацию бутадиена в пирилизной фракции C₄ проводят в суспензии.

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО

E 21

(11) I 2023 0061 (21) a 2021 0099
(51) E21B 43/08 (2006.01) (22) 05.10.2021
E21B 33/12 (2006.01)
E21B 23/06 (2006.01)

(44) 31.01.2023

(31) 62/830,149
(32) 05.04.2019
(33) US

(86) PCT/US2020/026521, 03.04.2020
(87) WO/2020/206211 A1, 08.10.2020

(71)(73) ШЛЮМБЕРГЕР ТЕКНОЛОДЖИ Б.В.
(NL)
(SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V. (NL))

(72) ЛАНГЛЕ, Майкл Дин (US)
(LANGLAIS, Michael Dean (US))

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

(54) СИСТЕМА АЛЬТЕРНАТИВНОГО ПУТИ
МАНИФОЛЬДА ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ
С СИСТЕМОЙ ЗАКАНЧИВАНИЯ

(57) 1. Система для применения в скважине, содержащая: систему заканчивания скважины, имеющую: сетчатый фильтр в сборе; и систему альтернативного пути, расположенную вдоль сетчатого фильтра в сборе, причем указанная система альтернативного пути содержит транспортную трубу и набивочную трубу, соединенные по текучей среде в манифольде посредством переходного порта сложной формы внутри манифольда, причем указанный манифольд расположен вдоль сетчатого фильтра в сборе, причем переходной порт сложной формы характеризуется наличием острого угла, и причем, переходная длина острого угла переходного порта сложной формы изогнута для частичного отвода жидкости из транспортной трубы во внутрь манифольда далее во внутрь канала набивочной трубы, которая параллельна каналу транспортной трубы.
2. Система по п. 1, отличающаяся тем, что длина манифольда составляет приблизительно около 15 см .
3. Система по п. 1, отличающаяся тем, что по меньшей мере один путь потока внутри манифольда выполнен из порошка расплавленного материала.

4. Система по п. 1, отличающаяся тем, что переходной порт сложной формы внутри манифольда выполнен из порошка расплавленного материала.

5. Система по п. 1, отличающаяся тем, что манифольд полностью выполнен из порошка расплавленного материала.

6. Манифольд, содержащий: переходной порт сложной формы, причем указанный манифольд выполнен с возможностью приема проходящей через него транспортной трубы, которая выполнена с возможностью соединения по текучей среде с набивочной трубой в манифольде посредством переходного порта сложной формы, причем переходной порт сложной формы характеризуется наличием острого угла.

7. Манифольд по п. 6, отличающийся тем, что длина манифольда составляет приблизительно 15 см.

8. Манифольд по п. 7, отличающийся тем, что по меньшей мере один путь потока внутри манифольда выполнен из порошка расплавленного материала.

9. Манифольд по п. 7, отличающийся тем, что переходной порт сложной формы выполнен из порошка расплавленного материала.

10. Манифольд по п. 7, отличающийся тем, что указанный манифольд полностью выполнен из спеченного порошкового материала.

11. Способ дополнительно осуществляют нижеуказанными этапами: по меньшей мере часть манифольда изготавливают с применением металла, причем указанный манифольд содержит: переходной порт сложной формы, характеризующийся наличием острого угла, причем, указанный манифольд выполняют с возможностью приема проходящей через него транспортной трубы, которая выполнена с возможностью соединения по текучей среде с набивочной трубой в манифольде посредством переходного порта сложной формы, и причем, переходная длина острого угла переходного порта сложной формы изогнута для частичного отвода жидкости из транспортной трубы во внутрь манифольда далее во внутрь канала набивочной трубы, которая параллельна каналу транспортной трубы.

12. Способ по п. 11, отличающийся тем, что этап изготовления осуществляют посредством применения аддитивного производства металлических изделий путем лазерного расплавления материала в заранее сформированном слое.

13. Способ по п. 12, отличающийся тем, что переходной порт сложной формы манифольда изготавливают с помощью аддитивного производства металлических изделий посредством лазерного расплавления материала в заранее сформированном слое.

14. Способ по п. 12, отличающийся тем, что манифольд полностью изготавливают с помощью аддитивного производства металлических изделий посредством лазерного расплавления материала в заранее сформированном слое.

15. Способ дополнительно осуществляют ниже указанными этапами: транспортируют пульпы гравийной набивки в системе альтернативного пути, расположенной вдоль сетчатого фильтра в сборе, причем указанная система альтернативного пути содержит транспортную трубу и набивочную трубу, соединенные по текучей среде в манифольде посредством переходного порта сложной формы внутри манифольда, причем указанный манифольд расположен вдоль сетчатого фильтра в сборе, причем переходной порт сложной формы характеризуется наличием острого угла; отклоняют часть пульпы гравийной набивки через переходной порт сложной формы в манифольде из транспортной трубы в набивочную трубу; и доставляют часть гравийной набивки в кольцевое пространство ствола скважины посредством набивочной трубы.

16. Способ по п. 15, отличающийся тем, что длина манифольда составляет приблизительно 15 см (6 дюймов).

17. Способ по п. 15, отличающийся тем, что по меньшей мере один путь потока внутри манифольда изготавливают из порошка расплавленного материала.

18. Способ по п. 15, отличающийся тем, что переходной порт сложной формы внутри манифольда изготавливают из порошка расплавленного материала.

19. Способ по п. 15, отличающийся тем, что указанный манифольд полностью изготавливают из порошка расплавленного материала.

20. Способ по п. 15, отличающийся тем, что по меньшей мере один из переходных портов сложной формы внутри манифольда; по меньшей мере один путь потока внутри манифольда; и весь манифольд изготавливают из литого металла.

(11) **İ 2023 0060** (21) **а 2021 0089**
 (51) **E21B 43/08** (2006.01) (22) **18.08.2021**
E21B 43/10 (2006.01)

(44) **31.01.2023**

(31) **62/808,132**
 (32) **20.02.2019**
 (33) **US**

(86) **PCT/US2020/018495, 17.02.2020**
 (87) **WO/2020/172092 A1, 27.08.2020**

(71)(73) **ШЛЮМБЕРГЕР ТЕКНОЛОДЖИ**
Б.В. (NL)
(SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V. (NL))

(72) **ЮН, Дзюйшик (US)**
(YUN, Jushik (US))
ПРАБХУ, Расика (US)
(PRABXSU, Rasika (US))
ЛАФИТТ, Валери Жизель Элен(US)
(LAFITTE, Valerie Gisele Helen (US))
ДЕБАР, Жюльен (US)
(DEBARD, Julien (US))
ГАДИЯР, Балкришна (US)
(GADIYAR, Balkrishna (US))
ПАРЛАР, Мехмет (US)
(PARLAR, Mehmet (US))
ЮРГЕНСЕН, Камило Эдуардо Сунига (US)
(JURGENSEN, Camilo Eduardo Zuni8ga (US))
НУОФОР, Чиди Юджин (US)
(NWAFOR Chidi Eugene (US))

(74) **Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)**

(54) **СИСТЕМА ЗАКАНЧИВАНИЯ СКВАЖИНЫ**

(57) 1. Устройство противопесочного фильтра для применения в забое скважины при операциях по добыче углеводородов, содержащее: неметаллический материал, приобретающий сжатое состояние и расширенное состояние; неметаллический материал содержит: базовый полимер; и множество умных наполнителей, диспергированные в полимерной матрице неметаллического материала; и механический фиксатор, который сжимает неметаллический материал в сжатом состоянии, причем множество умных наполнителей обладают возможностью вступить в взаимодействие с базовым полиме-

ром в расширенном состоянии после воздействия условия в стволе скважины, чтобы придать жесткость неметаллическому материалу.

2. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что неметаллический материал содержит пенистую структуру.

3. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что неметаллический материал содержит открытуючеистую пену.

4. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что множество умных наполнителей содержат, по меньшей мере, один расширяемый наполнитель и армирующий наполнитель.

5. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что механический фиксатор представляет собой обладающую способностью разлагаться полимерную оберточную ленту.

6. Устройство по п. 5, отличающееся тем, что условие в стволе скважины вызывает образование обладающееб способностью разлагаться полимерной оберточной ленты.

7. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что условие в стволе скважины вызывает отделение механического фиксатора от неметаллического материала.

8. Устройство по п. 7, отличающееся тем, что в расширенном состоянии неметаллический материал соответствует стволу скважины.

9. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что базовый полимер представляет собой, по меньшей мере, один из материалов, выбранных из группы, состоящей из: полиуретана; термопластичного полиуретана; термопластичного эластомера; блок-сополимера простого полиэфира и сложного эфира; полиамидного полиэфирного термопластичного эластомера; полиолефина; сшитого полиэтилена; силиконового каучука; нитрилбутадиенового каучука (NBR), гидрированного нитрилбутадиенового каучука (HNBR), этиленпропилендиенового мономерного каучука (EPDM), фторэластомера любого типа; эпоксидной смолы; и полиимида.

10. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что множество умных наполнителей представляют собой по меньшей мере один из материалов, выбранных из группы, состоящей из: сверхабсорбентного полимера; этиленпропилендиенового мономерного каучука (EPDM); гидрированного нитрилбутадиенового каучука (HNBR); портландцемента; глиноземистого цемента, летучей золы, шлакового цемента, MgO, ZnO, Ca(OH)₂, ZnCl₂, MgCl₂, CaCl₂, CaCO₃, Na₂CO₃ и K₂CO₃.

11. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что степень упругости неметаллического материала увеличивается при переходе из сжатого состояния в расширенное состояние.

12. Способ заканчивания скважины осуществляют нижеследующими этапами: по меньшей мере одну основную трубу покрывают неметаллическим материалом, содержащим базовый полимер и несколько умных наполнителей; неметаллический материал сжимают с помощью механического фиксатора; основную трубу спускают в заданное местоположение внутри ствола скважины; расширяют неметаллический материал; обеспечивают соответствие неметаллического материала стенке ствола скважины; придают жесткость неметаллическому материалу путем взаимодействия возникающего между множеством умных наполнителей и базовым полимером в расширенном состоянии после воздействия на него условия ствола скважины; фильтруют текучую среду через неметаллический материал в основную трубу; отсоединяют неметаллический материал от основной трубы; и поднимают основную трубу из ствола скважины.

13. Способ по п. 12, отличающийся тем, что множество умных наполнителей содержат, по меньшей мере, один расширяющий наполнитель и армирующий наполнитель.

14. Способ по п. 12, отличающийся тем, что механический фиксатор представляет собой обладающий способностью разлагаться полимерную оберточную ленту.

15. Способ по п. 14, отличающийся тем, что этап расширения осуществляют путем растворения обладающую способность разлагаться полимерной оберточной ленты.

16. Способ по п. 12, отличающийся тем, что этап расширения осуществляют путем отделения механического фиксатора.

17. Способ заканчивания ствола скважины в подземном пласте осуществляют нижеследующими этапами: размещают обладающего способностью расширяться противопесочный материал в стволе скважины; и формируют кольцевое пространство между противопесочным устройством и стволом скважины, причем указанное противопесочное устройство имеет ячейку с открытоячейкой структурой, с неметаллическим материалом, включающим базовый полимер; и множество умных наполнителей, причем неметаллический материал выполнен с возможностью расширяться и заполнять кольцевое

пространство и множество умных фильтров обладающих способностью входит в взаимодействие с базовым полимером в расширенном состоянии после воздействия на него условия ствола скважины для придания жесткости неметаллическому материалу.

18. Способ по п. 17, отличающийся тем, что дополнительно сжимают обладающего способностью расширяться противопесочное устройство с помощью механического фиксатора перед этапом его размещения.

19. Способ по п. 18, отличающийся тем, что механический фиксатор представляет собой обладающую способностью разлагаться полимерную оберточную ленту.

РАЗДЕЛ Н

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

Н 01

(11) **İ 2023 0059** (21) **a 2022 0050**
 (51) **H01L 35/16** (2018.01) (22) **01.04.2022**
H01L 35/18 (2018.01)

(44) **31.01.2023**

(71)(73) **Садыгов Фуад Микайл оглы (AZ)**
Ильяслы Теймур Мамед оглы (AZ)
Мамедова Нармин Шахин кызы (AZ)
Исмаилов Закир Ислам оглы (AZ)

(72) **Садыгов Фуад Микайл оглы (AZ)**
Ильяслы Теймур Мамед оглы (AZ)
Мамедова Нармин Шахин кызы (AZ)
Исмаилов Закир Ислам оглы (AZ)

(54) ТЕРМОЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ МАТЕРИАЛ

(57) Термоэлектрический материал на основе Bi_2Te_3 , отличающийся тем, что дополнительно содержит Ho при следующем соотношении компонентов, моль%:

Bi_2Te_3	- 99,00-99,95
Ho	- 0,05-1,00

СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

A61G–F03D

Бюллетень № 11; 30.11.2023

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

A 61

(21) U 2023 0047

(22) 17.07.2023

(51) A61G 7/00 (2006.01)

(67) а 2022 0134, 15.07.2022

(71) Гулиева Саида Кавказ кызы (AZ)

(72) Гулиева Саида Кавказ кызы (AZ)
Джабарова Мирана Юсиф кызы (AZ)

(54) КОМБИНИРОВАННЫЙ ДВУХЧЕЛЮСТНОЙ ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ДИСТАЛЬНОГО ПРИКУСА

(57) Полезная модель относится к медицине и используется в стоматологии (ортодонтии) для лечения дистального прикуса с нижнечелюстной ретрогнатией, протрузией верхних резцов и сужением верхней челюсти.

Сущность полезной модели заключается в том, что комбинированный двухчелюстной ортодонтический аппарат для лечения дистального прикуса, состоящий из окклюзионных накладок, кламмеров Адамса на 16 и 26 зубы, вестибулярной дуги с полукруглым изгибом, небного бюгеля-замка, согласно полезной модели, дополнительно содержит лингвальные дуги, выполненные с возможностью размещения за нижними резцами, небная часть аппарата свободна от пластмассы и выполнена с возможностью размещения небного бюгеля-замка позади твердого неба и соединяет базисные окклюзионные накладки, расположенные по бокам.

РАЗДЕЛ F

МАШИНОСТРОЕНИЕ, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 03

(21) U 2023 0042

(22) 11.07.2023

(51) F03B 13/00 (2006.01)
F03B 17/06 (2006.01)

(67) а 2022 0091, 20.05.2022

(71) Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)

(72) Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)

(54) Гидротурбина

(57) Полезная модель относится к гидроэлектростанциям, в частности к гидротурбинам, приводимым в движение атмосферным давлением и потоком воздуха.

Сущность полезной модели заключается в том, что в гидротурбине, состоящей из генератора, турбины, водопроводных труб и двух клапанов, верхняя часть вертикальной трубы выше уровня воды в резервуаре, а нижняя часть находится ниже уровня воды в резервуаре, согласно полезной модели, турбина расположена в верхней части вертикальной трубы, на которой установлен тройной соединитель для соединения вертикальной трубы с короткой трубкой, один конец которой установлен в тройнике, а другой конец в резервуаре, при этом один клапан установлен на вертикальной трубе, а другой - на короткой трубке.

(21) U 2023 0040

(22) 25.06.2023

(51) F03D 1/00 (2006.01)

(67) а 2022 0144, 11.08.2022

(71) Искандеров Юсиф Ягуб оглы (AZ)
Мамедов Али Иса оглы (AZ)

(72) Искандеров Юсиф Ягуб оглы (AZ)
Мамедов Али Иса оглы (AZ)

Ахундов Садыг Багир оглы (AZ)
Гусейнов Фаик Зохраб оглы (AZ)
Алиев Расим Нусрат оглы (AZ)

(54) ВЕТРОВАЯ ТУРБИНА

(57) Предлагаемая полезная модель относится к области возобновляемой энергетики, в частности к ветроэнергетике и может быть использована как в промышленности, так и в повседневной жизни для нужд населения.

Сущность полезной модели заключается в том, что в ветровой турбине, содержащей вертикальную мачту, гондолу, передающее устройство, генератор, механизм вращения, опоры и лопасти, согласно полезной модели, в качестве лопастей используются шесть крыльев самолета, консольно соединенных с концами опор с возможностью поворота вокруг своей оси.

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 01

(21) U 2022 0019
(22) 25.10.2022
(51) G01N 21/33 (2006.01)

(71) Академия Министерства по Чрезвычайным Ситуациям Азербайджанской Республики (AZ)

(72) Мамедова Севиндж Иззат кызы (AZ)

(54) УЛЬТРАФИОЛЕТОВЫЙ ОБЛУЧАТЕЛЬ

(57) Предлагаемая полезная модель относится к устройствам проверки, в частности к устройствам выявления наличия в веществах паров легковоспламеняющихся жидкостей и может быть использована в лабораториях для проведения испытаний на предмет выявления спектральных показаний для идентификации, в особенности для определения источников пожаров.

Сущность полезной модели заключается в том, что в ультрафиолетовом облучателе, содержащем корпус, расположенные внутри корпуса ультрафиолетовые лампы и

выдвижной лоток, установленное на верхней поверхности корпуса смотровое окно с обрамлением из эластичного материала по всему периметру, согласно полезной модели, корпус изготовлен из древесного материала, выдвижной лоток расположен в нижней части корпуса на направляющем шасси, а ультрафиолетовые лампы закреплены на внутренней поверхности верхнего основания корпуса.

РАЗДЕЛ H

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

H 01

(21) U 2023 0012
(22) 17.02.2023
(51) H01K 19/00 (2006.01)

(67) а 2021 0128, 13.12.2021

(71) Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)

(72) Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)

(54) АКСИАЛЬНЫЙ ГЕНЕРАТОР

(57) Полезная модель относится к электрическим машинам переменного тока, в частности к однофазным аксиальным генераторам, и может быть использована в качестве ветрогенератора.

Сущность полезной модели заключается в том, что в аксиальном генераторе, содержащем статор со стальным сердечником, имеющим изолированные пазы для катушки, дисковый ротор, на котором противоположными полюсами расположены постоянные магниты, согласно полезной модели, обмотки намотаны в пазах статора в форме бесконечности, одна обмотка бесконечности намотана в трех пазах статора, причём один конец проволоки вставлен в первый паз сверху и доведен до нижней части паза, причём этот же конец проволоки установлен во втором пазу снизу и доведен до верхней части паза, этот же конец проволоки вставлен сверху третьего паза и протяжен в нижней части паза, доходящий до нижней части, проволока вставлена снизу второго паза и доведена до верха второго паза,

с завершением, при этом постоянные магниты на роторе расположены таким образом, что три постоянных магнита пересекаются с каждой обмоткой одновременно, северный полюс постоянного магнита пересекает одну сторону обмоткой бесконечности, южный полюс пересекает среднюю сторону, а другой северный полюс пересекает другую сторону обмоткой бесконечности.

H 02

(21) U 2023 0013

(22) 17.02.2023

(51) H02K 17/02 (2006.01)

(67) а 2021 0106, 28.10.2021

(71) Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)

(72) Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)

(54) АКСИАЛЬНЫЙ СИНХРОННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ

(57) Полезная модель относится к электрическим машинам, в частности к аксиальным синхронным электродвигателям и ветрогенераторам, работающим на переменном токе.

Сущность полезной модели заключается в том, что в аксиальном синхронном двигателе, содержащем статор, выполненный из алюминиевого диска, ротор, намотанные в пазах сердечника статора трехфазные обмотки, согласно полезной модели, на алюминиевом диске расположены пятнадцать зубьев с промежуточным расстоянием, за алюминиевым диском расположен стальной диск, соединенный с зубьями, изготовленными из ферромагнетика и имеющими резьбу для соединения со стальным диском, обмотка возбуждения ротора намотана в пазах зубьев, двигатель снабжен неподвижной первичной обмоткой и подвижной вторичной обмоткой для питания обмотки возбуждения ротора, неподвижная первичная обмотка, работающая при сетевом напряжении 50 Герц намотана в диэлектрическом каркасе и расположена в корпусе, вторичная подвижная обмотка намотана на стальной каркас и

расположена на валу ротора, при этом неподвижная первичная обмотка окружает подвижную вторичную обмотку, диодный мост установлен на валу ротора для соединения обмотки возбуждения ротора со вторичной обмоткой.

(21) U 2023 0044

(22) 12.07.2023

(51) H02K 17/02 (2006.01)

(67) а 2022 0065, 18.04.2022

(71) Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)

(72) Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)

(54) БЕСЩЕТОЧНЫЙ АКСИАЛЬНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ

(57) Полезная модель относится к электрическим машинам, в частности к бесщеточным осевым двигателям постоянного тока и генераторам постоянного тока.

Сущность полезной модели заключается в том, что в бесщеточном аксиальном двигателе, содержащем двухсторонний статор, двухсторонние обмотки статора, датчик положения ротора, зубья, расположенные по обеим сторонам статора, между зубьями выполненные пазы, в которых намотаны трехфазные обмотки, два дисковых ротора, расположенных на противоположных сторонах статора, ротор соединен с валом через фланец, вал установлен на подшипниках, расположенных в крышках, согласно полезной модели, ротор выполнен из железа и имеет зубья с одной стороны, на внутренней части статора установлен неподвижный диэлектрический каркас, отделенный от вала и ротора, роторы расположены по обеим сторонам диэлектрического каркаса, на котором намотана электромагнитная обмотка.

РАЗДЕЛ А

**УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ
ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА**

А 23

(11) F 2023 0025 (21) U 2021 0022
(51) A23N 12/00 (2006.01) (22) 17.11.2021

(44) 31.01.2023

(71)(73) Исмаилов Алемдар Алескер оглы
(AZ)
Мамедов Джамаладдин Алекпер
оглы (AZ)
Халилов Рамиз Талыб оглы (AZ)

(72) Исмаилов Алемдар Алескер оглы
(AZ)
Мамедов Джамаладдин Алекпер
оглы (AZ)
Халилов Рамиз Талыб оглы (AZ)

**(54) УСТРОЙСТВО ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРА-
БОТКИ СЫПУЧИХ ПИЩЕВЫХ ПРО-
ДУКТОВ**

(57) Устройство термической обработки сыпучих пищевых продуктов, включающее бункер, последовательно расположенные с образованием закрытого контура рабочую камеру, расположенные во взаимосвязи циклон, фильтр, вентилятор воздушного дутья, блок обогрева, закрепленную на центральной горизонтальной оси внутри рабочей камеры наклонную решетку для отвода готового продукта в нижней части рабочей камеры, отличающееся тем, что наклонная решетка установлена с возможностью поворота влево и вправо под углом 45°, рабочая камера снабжена емкостью для сбора высушенного продукта и оппозитно расположенным разгрузочным устройством, направленным на устройство с инфракрасным подогревом для обжарки продукта.

СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

09-01-09-01

Бюллетень № 11; 30.11.2023

(21) S 2023 0016

(22) 24.05.2023

(51) 09-01

(71) Общество с ограниченной ответственностью "Фуад Химия Сервис" (AZ)

(72) Багиров Багир Агакерим оглу (AZ)

(54) «ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТАРА ДЛЯ МОЮЩИХ СРЕДСТВ»

(57) Заявляемый промышленный образец «Полиэтиленовая тара для моющих средств» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:



- составом композиционных элементов: корпус и горловину с резьбовым венчиком;
- наличием ограничительного кольца между венчиком и корпусом;
- выполнением корпуса уплощенной яйцевидной формы, а дна овальной формы;
- выполнением верхней части корпуса узкой, постепенно расширяющейся книзу и несколько суженной в нижней части по сравнению с центральной частью;



- наличием на поверхности верхней части правой стороны флакона трех широких горизонтальных борозд с волнистыми контурами с переходящими на поверхность передней и задней сторон свободными концами и уменьшающимися в длину сверху вниз;



- наличием в нижней половине передней и задней сторон корпуса овальной углубленной области под этикетку.

**İXTİRALARA AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ
GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК
ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ**

İddia sənədinin nömrəsi Номер заявки	BPT МПК		İddia sənədinin nömrəsi Номер заявки	BPT МПК	
	a 2022 0016	<i>F03B 9/00</i>		(2006.01)	a 2022 0157
a 2022 0084	<i>F03B 17/02</i>	(2006.01)	a 2023 0014	<i>C04B 22/08</i>	(2022.01)
a 2022 0101	<i>G01N 9/00</i>	(2006.01)		<i>C04B 24/24</i>	(2022.01)
	<i>A01K 47/00</i>	(2006.01)		<i>C04B 28/00</i>	(2022.01)
	<i>A01K 55/00</i>	(2006.01)		<i>C04B 28/28</i>	(2022.01)
	<i>A01K 59/00</i>	(2006.01)	a 2023 0059	<i>C08L 9/02</i>	(2022.01)
a 2022 0130	<i>B01J 19/08</i>	(2006.01)		<i>C08L 13/02</i>	(2022.01)
	<i>C01B33/10</i>	(2006.01)		<i>C08K 13/04</i>	(2022.01)
	<i>C01B33/40</i>	(2006.01)	a 2023 0079	<i>C07C 211/01</i>	(2022.01)
a 2022 0148	<i>C05F 9/00</i>	(2022.01)		<i>C07C 211/18</i>	(2022.01)
	<i>C05D 3/02</i>	(2022.01)		<i>A01N 33/04</i>	(2022.01)

**FAYDALI MODELƏRƏ AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ
VƏ BPT ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК ЗАЯВОК
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

İddia sənədinin nömrəsi Номер заявки	BPT МПК	
	U 2022 0019	<i>G01N 21/33</i>
U 2023 0012	<i>H02K 19/00</i>	(2006.01)
U 2023 0013	<i>H02K 17/02</i>	(2006.01)
U 2023 0040	<i>F03D 1/00</i>	(2006.01)
U 2023 0042	<i>F03B 13/00</i>	(2006.01)
	<i>F03B 17/06</i>	(2006.01)
U 2023 0044	<i>H02K 17/02</i>	(2006.01)
U 2023 0047	<i>A61G 7/00</i>	(2006.01)

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ
SNBT ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МКПО ЗАЯВОК
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

İddia sənədinin nömrəsi	SNBT
Номер заявки	МКПО
S 2023 0016	09/01

**İXTİRA PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ
GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК
ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ**

Patentin nömrəsi Номер патента	BPT МПК		Patentin nömrəsi Номер патента	BPT МПК	
İ 2023 0059	H01L 35/16	(2018.01)	İ 2023 0062	C01G 47/00	(2021.01)
İ 2023 0060	H01L 35/18	(2018.01)	İ 2023 0063	H01L 21/445	(2021.01)
İ 2023 0061	E21B 43/08	(2006.01)		C08F 2/34	(2016.01)
	E21B 43/10	(2006.01)		C08F 2/18	(2016.01)
	E21B 43/08	(2006.01)		C08F 4/02	(2016.01)
	E21B 33/12	(2006.01)		C08F 36/06	(2016.01)
	E21B 23/06	(2006.01)		B01J 31/04	(2016.01)

**FAYDALI MODEL PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ
GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК ПАТЕНТОВ
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

Patentin nömrəsi	BPT	
Номер патента	МПК	
F 2023 0025	A23N 12/00	(2006.01)

“Sənayə nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənayə nümunələri barədə məlumatlar

“Sənayə nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənayə nümunələri barədə məlumatlar

Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

(11) DM/231 142

(15) 03.04.2023

(22) 03.04.2023

(28) 1

(51) 09-01

(73) Igor Makiev, 1A, Nagornaya, room 25, 362000 Vladikavkaz, Republic of North Ossetia – Alania (RU)

(72) Igor Makiev, 1A, Nagornaya, apt. 25, 362000, Vladikavkaz, Republic North Ossetia - Alania, RU

(54) 1. Butulka / 1. Бутылка

(45) 08.09.2023

(11) DM/231 185

(15) 03.05.2023

(22) 03.05.2023

(28) 1

(30) No. 1: 30.03.2023; 015016293; EM

(51) 09-01

(73) Mare Santo Wines d.o.o., Snežatno 13, 5211 Kojsko (SI)

(72) Igor TOMAŽIČ, Hum 62, 5211, Kojsko, SI

(54) 1. Butulka / 1. Бутылка

(45) 15.09.2023



(11) DM/231 491

(15) 02.05.2023

(22) 02.05.2023

(28) 1

(30) No. 1: 22.11.2022; 2022505057; RU

(51) 09-03

(73) Obshhestvo s ogranichennoj otvetstvennost'yu Altajskaya skazka, ul. Shukshina 1A, s., RU-658391 Shipunovo, Altajskij kraj (RU)

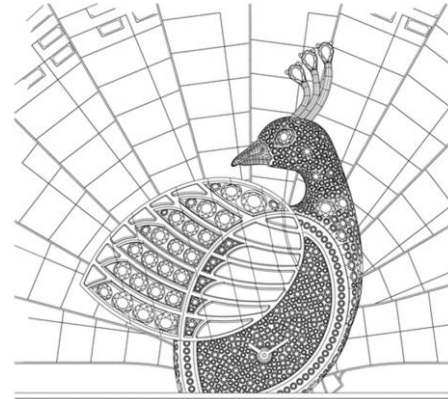
(72) Yuriy Fedorovich Yurchenko, ul. Lesnaya, 2a, s., RU-658390, Shipunovo, Altajskij kraj, RU

“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

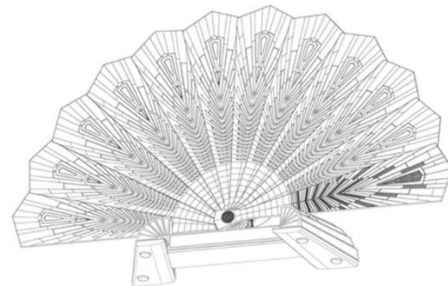
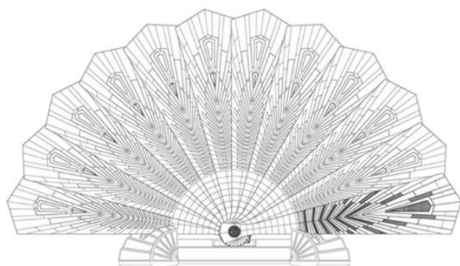
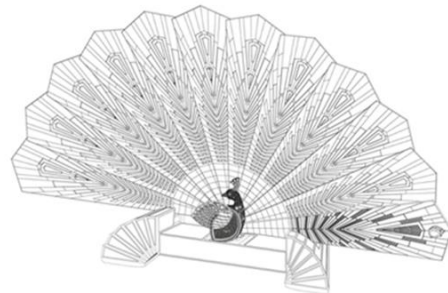
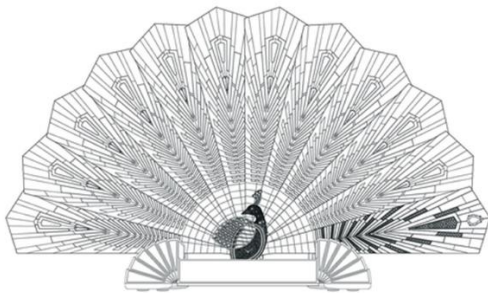
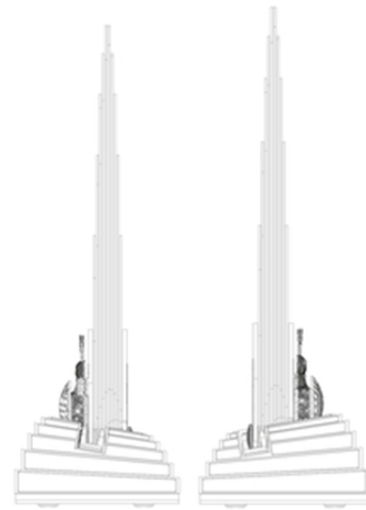
09-03-10-01

Bülleten № 1; 31.01.2023

(54) 1. Qablaşdırma qutuları üçün ornament/ 1. Орнамент для упаковочных коробок
(45) 22.09.2023



(11) DM/227 814
(15) 16.03.2023
(22) 16.03.2023
(28) 1
(51) 10-01
(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)
(72) Nina PIKOVA, c/o Harry Winston SA, Chemin du Tourbillon 8, 1228, Plan-les-Ouates, CH
(54) 1. Stolüstü saat / 1. Настольные часы
(45) 22.09.2023



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

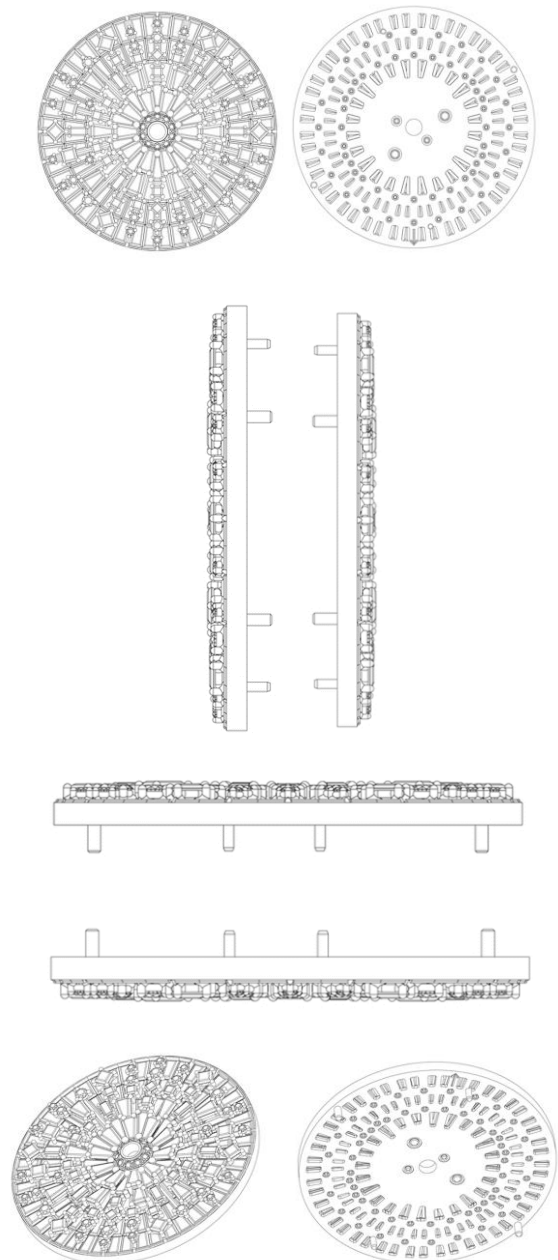
Бюллетень № 1; 31.01.2023

10-02-10-07

(11) DM/227 483
(15) 08.03.2023
(22) 08.03.2023
(28) 1
(51) 10-02
(73) Compagnie des Montres Longines, Francillon S.A. (Longines Watch Co. Francillon Ltd.), Les Longines 8, 2610 St-Imier (CH)
(72) Gaïane DEMUR, c/o Compagnie des Montres Longines, Francillon S.A. Les Longines 8, 2610, St-Imier, CH
(54) 1. Saat / 1. Часы
(45) 08.09.2023



(11) DM/227 356
(15) 28.02.2023
(22) 28.02.2023
(28) 3
(51) 10-07
(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)
(72) Mathilde PETIT, c/o Harry Winston SA, Chemin du Tourbillon 8, 1228, Plan-les-Ouates, CH
(54) 1. Siferblat / 1. Циферблат
(45) 01.09.2023



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqq müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

10-07-10-07

Bülleten № 1; 31.01.2023

(11) DM/227 963

(15) 22.03.2023

(22) 22.03.2023

(28) 1

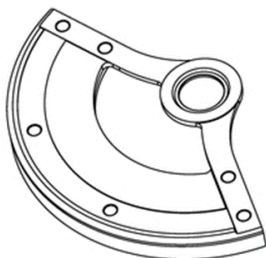
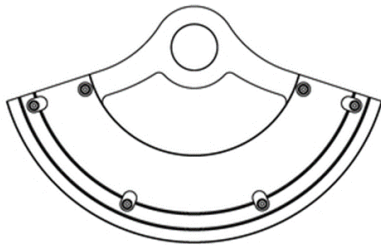
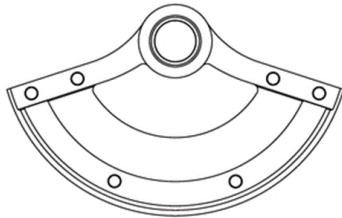
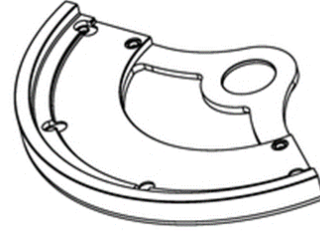
(51) 10-07

(73) OMEGA SA (OMEGA AG) (OMEGA LTD.), Jakob-Stämpfli-Strasse 96, 2502 BIEL/BIENNE(CH)

(72) Gregory Kissling, c/o OMEGA SA (OMEGA AG) (OMEGA LTD.) Jakob-Stämpfli-Strasse 96, 2502, Biel/Bienne, CH

(54) 1. Yellənən yük / 1. Качающийся груз

(45) 22.09.2023



(11) DM/231 243

(15) 28.08.2023

(22) 28.08.2023

(28) 1

(30) No. 1: 17.03.2023; 2023-00163; CH

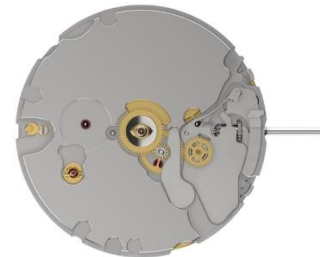
(51) 10-07

(73) ROLEX SA, rue François-Dussaud 3-5-7, 1211 Genève 26(CH)

(72) Davide AIROLDI, 16 rue du Grand-Bureau, 1227, Genève, CH

(54) 1. Saat mexanizmi / 1. Часовой механизм

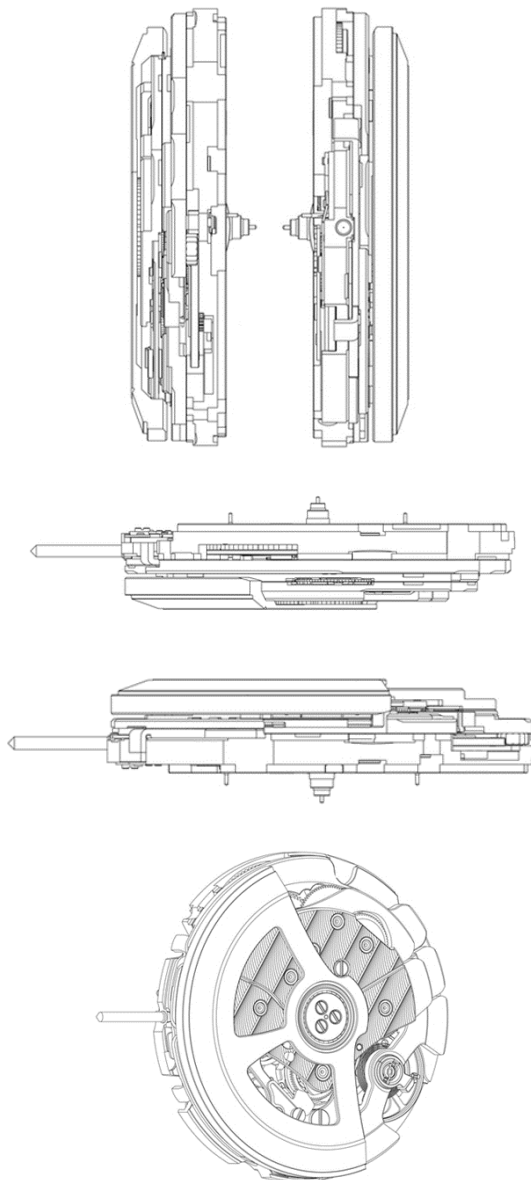
(45) 15.09.2023



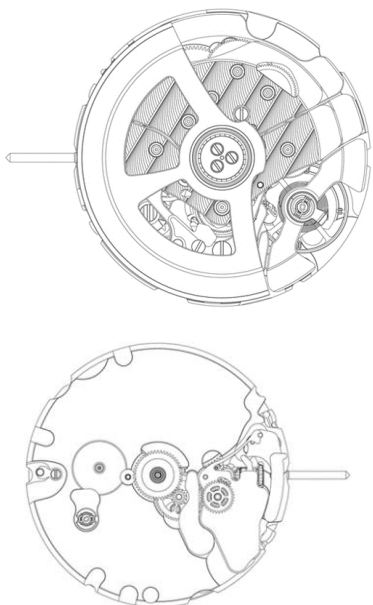
Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Бюллетень № 1; 31.01.2023

10-07-11-01



- (11) DM/231 244
(15) 28.08.2023
(22) 28.08.2023
(28) 1
(30) No. 1: 16.03.2023; 2023-00156; CH
(51) 10-07
(73) ROLEX SA, rue François-Dussaud 3-5-7, 1211 Genève 26 (CH)
(72) Davide AIROLDI, 16 rue du Grand-Bureau, 1227, Genève, CH
(54) 1. Saat mexanizmi / 1. Часовой механизм
(45) 15.09.2023

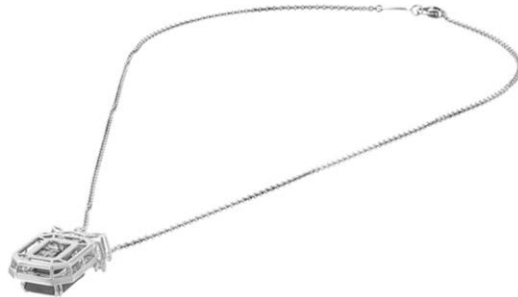


- (11) DM/227 355
(15) 27.02.2023
(22) 27.02.2023
(28) 1
(51) 11-01
(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)
(72) Tobias WUEST, c/o Harry Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US
(54) 1. Kulonlu boyunbağı / 1. Колье с кулоном
(45) 01.09.2023

“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

11-01–11-01

Bülleten № 1; 31.01.2023



(11) DM/227 517

(15) 10.03.2023

(22) 10.03.2023

(28) 2

(51) 11-01

(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)

(72) 1: Rie YATSUGI-KANG, c/o Harry Winston Inc., 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US; 2: Christina YANG, c/o Harry Winston Inc., 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US

(54) 1. Kulonlu boyunbağı; 2. Qolbaq / 1.

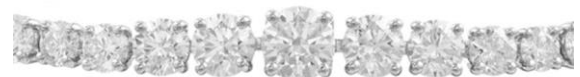
Колье с кулоном; 2. Браслет

(45) 15.09.2023

Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Бюллетень № 1; 31.01.2023

11-01–11-01



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

11-01–11-01

Bülleten № 1; 31.01.2023



(11) DM/227 729

(15) 17.03.2023

(22) 17.03.2023

(28) 3

(51) 11-01

(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)

(72) 1: Rie YATSUGI-KANG, c/o Harry Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US; 2: Tobias WUEST, c/o Harry Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US; 3: Rie YATSUGI-KANG, c/o Harry Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US

(54) 1.-3. Üzük / 1.-3. Кольцо

(45) 22.09.2023



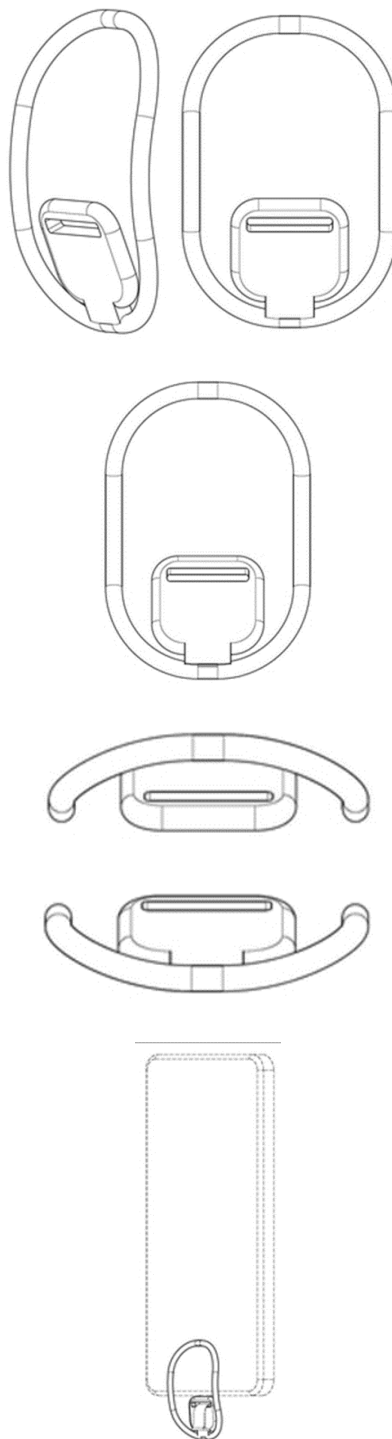
Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

Бюллетень № 1; 31.01.2023

11-01-14-06



(54) 1.-2. Telefonun məhdudlaşdırıcı ilgəyinə birləşdirilə bilən halqəşəkilli tutasaq /1.-2. Кольцевой держатель прикрепляемый к ограничивающей петельке телефона
(45) 08.09.2023



(11) DM/231 151

(15) 06.07.2023

(22) 06.07.2023

(28) 2

(51) 14-06

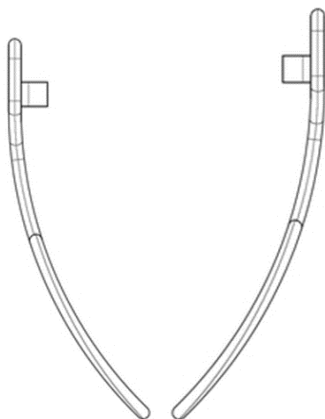
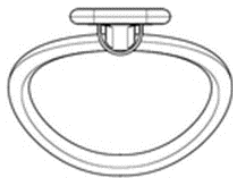
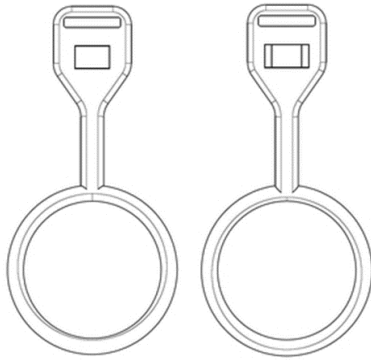
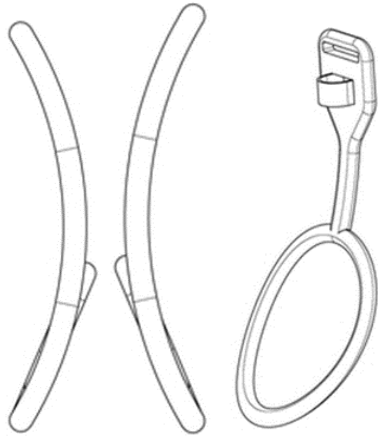
(73) CHUN KI KIM, 101-ho, 5 Seopangyo-ro 188beon-gil, Bundang-gu, 13473 Seongnam-si, Gyeonggi-do (KR)

(72) CHUN KI KIM, 101-ho, 5 Seopangyo-ro 188 beon-gil, Bundang-gu, 13473, Seongnam-si, Gyeonggi-do, KR

“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

14-06-19-08

Bülleten № 1; 31.01.2023



(11) DM/231 588

(15) 05.09.2023

(22) 05.09.2023

(28) 3

(51) 19-08

(73) Elite Construction Kft., Déri Miksa u.
8C., 2142 Nagytarcsa (HU)

(72) Oleg Beloshytsky, Déri Miksa utca
8C., 2142, Nagytarcsa, HU

(54) 1.-3. Etiket / 1. -3. Этикет

(45) 29.09.2023

DivoFIX

FLIZELIN



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

Бюллетень № 1; 31.01.2023

19-08-21-01

DivoFIX[®]

VINYL
INDICATOR



DivoFIX[®]

UNIVERSAL
EXTRA



(11) DM/231 214

(15) 17.08.2023

(22) 17.08.2023

(28) 1

(30) No. 1: 30.03.2023; 015016222; EM;
DAS: 87BE

(51) 21-01

(73) NACON, 396-466 Rue de la Voyette
CRT2, 59273 Fretin (FR)

(72) Alain Falc, 396-466 Rue de la Voyette
- CRT2, 59273, Fretin, FR; Yannick Allaert,
396-466 Rue de la Voyette - CRT2, 59273,
Fretin, FR; Valentin Delrue, 396-466 Rue
de la Voyette - CRT2, 59273, Fretin, FR

(54) 1.Video oyunlar üçün kontroller
(elektron oyun aksesuarı) /

1. Контроллер для видеоигр
(электронный игровой аксессуар)

(45) 15.09.2023



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqa müqaviləsinin
Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar**

21-01-32-01

Bülleten № 1; 31.01.2023



- (11) DM/231 275
(15) 31.08.2023
(22) 31.08.2023
(28) 1
(51) 32-01
(73) Irfan Cokovic, Goddardstr. 62, 53125
Bonn, Nordrhein-Westfalen (DE)
(72) Irfan Cokovic, Goddardstr. 62, 53125,
Bonn, Nordrhein-Westfalen, DE
(54) 1. Loqotip / 1. Логотип
(45) 15.09.2023



**BİLDİRİŞLƏR
ИЗВЕЩЕНИЯ**

**İXTİRALAR
ИЗОБРЕТЕНИЯ**

**Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması
Продление срока действия патента**

<p>(111) Qeydiyyat nömrəsi</p> <p>Номер регистрации</p>	<p>(730) Patent sahibinin adı</p> <p>Наименование патентовладельца</p>	<p>(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix</p> <p>Дата истечения срока действия регистрации</p>
İ 2018 0003	"Azərbaycan Elmi-Tədqiqat və Lahiyyə-Axtarış Energetika İnstitutu" MMC ()	23.09.2024
İ 2019 0077	"Azərbaycan Elmi-Tədqiqat və Layihə-Axtarış Energetika İnstitutu" MMC, AZ (71) detallı Rəhmanov Nəriman Rəhmanoviç (AZ)	23.09.2024
İ 2020 0026	Arçelik Anonim Şirketi, E5 Ankara Asfaltı Uzeri, Tuzla, 34950 İstanbul, Turkey (TR)	18.11.2024
İ 2022 0009	İSTANBUL TEKNİK ÜNİVERSİTESİ, İTÜ Rektörlük Binası Ayazağa Kampüsü Maslak, 34469 İstanbul, Turkey (TR)	31.12.2024
İ 2022 0048	ŞLYUMBERQER TEKNOLOJİ B.V. (SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V., Parkstraat 83-89, NL-2514 JG The Hague (AZ)	07.12.2024
İ 2023 0021	HELLIBERTON ENERJİ SERVİSİZ, İNK., 3000 N. Sam Houston Parkway E., Hous-ton, Texas 77032-3219 (US)	18.12.2024
İ 2023 0082	ŞLUMBERCER TEKNOLOJİ B.V., Parkstraat 83, 2514 JG The Hague (NL) LANQLE, Maykl Din, Schlumberger, 5950 North Course Drive, Rosharon, Texas 77072 (US) DEBAR, Jülyen, Schlumberger, Building 2, Office 1112, 3600 Briarpark, Houston, Texas 77042 (US)	20.02.2024
İ 2023 0083	ŞLUMBERCER TEKNOLOJİ B.V., Parkstraat 83, 2514 JG The Hague (NL) ERİVES, Valeriya, 2300 Richmond Ave., Apt. 230, Houston, Texas 77098 USA (US) HYUİN, Culiya, 14910 Airline Road, Rosharon, Texas 77583 USA (US) KESSİDİ, Kristofer, 14910 Airline Road, Rosharon, Texas 77583 USA (US) DİKŞİT, Aşutoş, 1121 Buschong St., Houston, Texas 77039 USA (US)	19.11.2024
İ 2023 0084	AMEA-nın akad. M.Nağıyev adına Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu, AZ 1143, Bakı şəhəri, Hüseyn Cavid prospekti 113 (AZ) Heydərov Arif Əmrah oğlu, AZ 0123, Abşeron rayonu, Masazır kəndi, N.Nərimanov ev 16 (AZ)	28.04.2024

	İbrahimov Əli Adil oğlu, AZ 1133, Bakı şəh., Suraxanı rayonu, Yeni Günəşli qəs., "D" yaşayış sahəsi, ev 16, mən. 92 (AZ) Abbasova Nuranə İsmayıl qızı, AZ 1143, Bakı şəh., Bəşir Səfəroğlu 13, mən. 20 (AZ) Alışanlı Gülnar İlqar qızı, AZ 1063, Bakı şəh., Qaradağ rayonu, Lökbatan qəs. 1a küç., ev 20 (AZ) Quliyeva Aybəniz Akif qızı, AZ 1138, Bakı şəh., Yasamal rayonu, 1-ci Alatava, ev 1 (AZ) Kələntərova Sülhiyyə Xalid qızı, AZ 1149, Bakı şəh., Xətai rayonu, Rahib Məmmədov ev 26 (AZ)	
I 2023 0085	Quvalov Abbas Abdurəhman oğlu, AZ 1040, Bakı şəh., Bakıxanov qəs., Əli Kərim küç., ev 2b (AZ) Abbasova Səidə İskəndər qızı, AZ 1001, Bakı şəh., Şərifzadə küç., ev 12, mən. 23a (AZ) Hüseynov Ceyhun Nəsim oğlu, AZ 1142, Bakı şəh., Babək pr., ev 64, mən. 67 (AZ)	18.02.2024

Faydalı modellər

Полезные модели

Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması

Продление срока действия патента

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
F 2021 0012	ASELSAN ELEKTRONİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ, Mehmet Akif Ersoy Mahallesi, 296. Cadde, No: 16, Yenimahalle, 06370 Ankara, Turkey (TR)	31.12.2024
F 2022 0028	ASELSAN ELEKTRONİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ, Mehmet Akif Ersoy Mahallesi, 296. Cadde, No: 16, Yenimahalle, 06370 Ankara, Turkey (TR)	04.12.2024
F 2023 0032	Əbilov Rəşad Səffan oğlu, AZ 1096, Bakı şəh., Rüstəm Rüstəmov küç., ev 44, mən. 76 (AZ) Əbilov Fuad Rəşad oğlu, AZ 1096, Bakı şəh., Rüstəm Rüstəmov küç. ev 44, mən. 76 (AZ)	01.12.2024

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

**Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması
Продление срока действия патента**

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
S 2017 0007	Hüseynəliyev Məmməd Hüseynəli oğlu (AZ)	12.07.2024
S 2021 0003	ONDULINE,35 rue Baudin, 92300 LEVALLOIS PERRET, France (FR)	24.11.2024
S 2022 0012	Adı Ünvan Ölkənin kodu EICi ÇEM, eLTD,128, Yeoui-daero, Yeongdeungpo-gu, Seoul 07336 Republik of Korea (KR)	25.12.2024
S 2023 0009	CHERY AUTOMOBILE CO., LTD., 8 Changchun Road, Economy & Technology Development Zone, Wuhu, Anhui 241006, China (CN) QAO, Sinhua, 8 Çançun Roud, Ekonomi & Teknoloci Development Zoun, Uxu, Anhuey 241006, Çin (CN)	29.03.2025

M Ü N D Ə R İ C A T

BEYNƏLXALQ INID (ÜƏMT ST.9 və ST.80) KODLARI.....	3
İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR	
A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi.....	5
B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqliyyat.....	5
C. Kimya; metallurgiya.....	6
E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	7
F. Maşınqayırma, işıqlanma, isitmə, silah və sursat partlatma işləri.....	7
G. Fizika.....	8
FAYDALI MODELLƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR	
A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi.....	14
F. Maşınqayırma, işıqlanma, isitmə, silah və sursat partlatma işləri.....	14
G. Fizika.....	15
H. Elektrik.....	15
DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR	
C. Kimya; metallurgiya.....	9
E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	10
H. Elektrik.....	13
DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR	
A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi.....	17
SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ	
Sənaye nümunələrinə dair iddia sənədləri barədə məlumatlar.....	18
“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar.....	36
İxtiralarla aid iddia sənədlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	34
Faydalı modellərə aid iddia sənədlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	34
Sənaye nümunələrinə aid iddia sənədlərinin nömrə və SNBT üzrə göstəriciləri.....	35
İxtira patentlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	35
Faydalı model patentlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	35

BİLDİRİŞLƏR..... 48

СОДЕРЖАНИЕ

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (ВОИС ST.9 и ST.80).....	4
СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ	
A. Удовлетворение жизненных потребностей человека	19
B. Различные технологические процессы; транспортировка.....	19
C. Химия; металлургия	20
E. Строительство и горное дело.....	21
F. Машиностроение, освещение, отопление, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	21
G. Физика.....	22
СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ	
A. Удовлетворение жизненных потребностей человека	29
F. Машиностроение, освещение, отопление, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	29
G. Физика.....	30
H. Электричество.....	30
СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ	
C. Химия; металлургия.....	23
E. Строительство и горное дело.....	24
H. Электричество.....	27
СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ	
A. Удовлетворение жизненных потребностей человека	32
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ	
Сведения о заявках на промышленные образцы.....	33
Сведения о международной регистрации промышленных образцов, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”.....	36
Нумерационный указатель и указатели МПК заявочек на изобретения.....	34
Нумерационный указатель и указатели МПК заявочек на полезные модели.....	34
Нумерационный указатель и указатели МПК заявочек на промышленные образцы.....	35
Нумерационный указатель и указатели МПК патентов на изобретения.....	35
Нумерационный указатель и указатели МПК патентов на промышленные образцы.....	35
ИЗВЕЩЕНИЯ	48

Korrektorlar:

İ.Məmmədov

İ.Paşayev

Operator:

N.Haqverdiyeva

Tirajı: 10 nüsxə;
Qiyməti: müqavilə ilə.

Azərbaycan Respublikası
Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan
Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzi

Ü n v a n:

AZ 1078, Bakı şəh., Nəsimi rayonu,
Mərdanov qardaşları, 124.

QEYD ÜÇÜN
